7 sự khác biệt cho trực tuy□n LOW-E th□y tinh VS ngoại tuy□n kính LOW-E

1. quy trình s□n xu□t

Trực tuy□n Low-E th□y tinh được s□n xu□t sau khi quá trình n□i th□y tinh bằng cách phun một gi□i pháp hóa học với các hợp ch□t thi□c như là thành ph□n chính trên b□ mặt kính nóng đ□ tạo thành một lớp duy nh□t c□a bộ phim hợp ch□t thi□c Oxide (SnO2) với một s□ chức năng độ phát xạ th□p nh□t định.

Offline Low-E th□y tinh
được thực hiện trong một khu vực rộng lớn, mạ kính dòng, s□ dụng một chân không từ phún xạ phương pháp đ□ th□ng nh□t Hàn

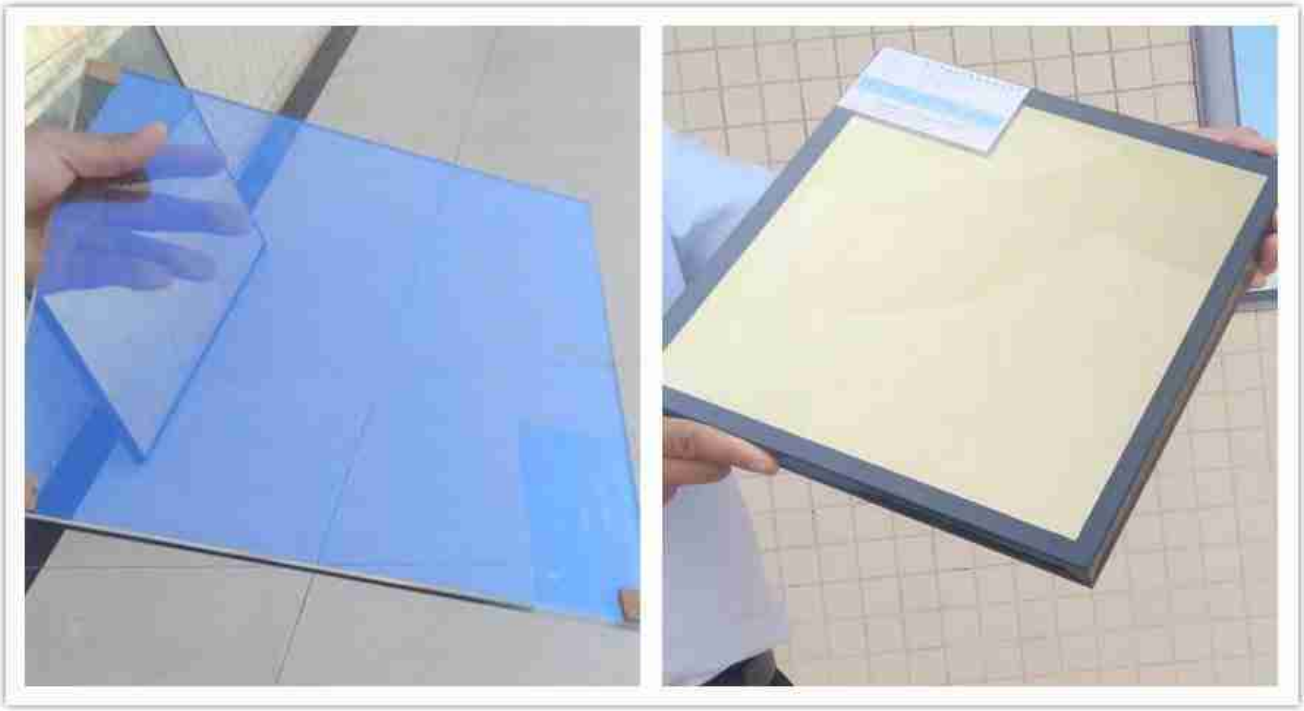
bạc (AG) và các kim loại khác và các hợp chất kim loại trên bề mặt kính. Nó bao gồm ít nhất bốn lớp phim với một bộ phim bạc tinh khiết giữa hai bộ phim oxit kim loại. Màng oxit kim loại cung cấp bảo vệ cho lớp bạc và hoạt động như một lớp trung gian để điều chỉnh sự xuất hiện màu sắc và truyền ánh sáng.

Online Low-E kính VS cấu trúc thủy tinh thấp E ngoại tuyến

2. đa dạng và xuất hiện

Thủy tinh Low-E trực tuyến đã không có nhiều sự lựa chọn màu sắc & hiệu suất. Các thông số như truyền và phản xạ không thể điều chỉnh được.

Kính Low-E có một loạt các tùy chọn, chẳng hạn như cao, Trung bình và truyền thấp theo đặc điểm khí hậu khác nhau. Kính Low-E trực tuyến có màu sắc phong phú và đa dạng, các thông số như truyền và phản xạ có thể được điều chỉnh theo yêu cầu thiết kế, lớp màng thủy tinh Low-E offline là đồng đều hơn, màu sắc tự nhiên hơn, và nó trình bày các hiệu ứng hình ảnh khác nhau khi phản ánh mặt trời bằng các thời tiết khác nhau.



Kính Low-e ngoại tuyến có nhiều sự lựa chọn về màu sắc.

3. thông số hiệu suất

Quang phổ của **kính Low-E trực tuyến cho** thấy các đặc tính của màng dẫn điện oxit thiếc, trong khi quang phổ của kính **Low-E ngoại tuyến cho** thấy các đặc điểm của cả màng composite oxit bạc và thiếc, cả hai đều có truyền dẫn tốt cho ánh sáng nhìn thấy được và ánh sáng gần hồng ngoại.

Kính Low-E có sự phản chiếu cao hơn nhiều và có ít hấp thụ hơn & phản xạ cao của hồng ngoại xa so với trước đây. Do đó, so sánh với kính Low-E trực tuyến, ngoại tuyến Low-E thấy tinh có hệ số bóng rất thấp và U giá trị rất thấp.

Shenzhen Dragon Glass Co., Ltd

Glass Performance Data

Configuration	Visible light T%	Visible light Rout%	Visible light Rin%	Solar energy T%	Solar energy Rout%	SC	SHGC	NFRC U-Value Sum.	NFRC U-Value Win.	European U-Value
8mm online Low E	81	12	11	67	11	0.82	0.71	2.95	3.76	5.67
6mm clear single Low e + 12A + 6mm clear	46	22	10	29	24	0.41	0.36	1.82	1.82	1.81
6mm clear double Low e + 12A + 6mm clear	57	9	11	28	26	0.38	0.33	1.67	1.70	1.66

Trực tuyến Low-E thủy tinh hiệu suất dữ liệu VS diễn đàn Low-E thủy tinh hiệu suất dữ liệu

4. kỹ thuật và chi phí

Công nghệ sản xuất **kính Low-E trực tuyến** thuộc về lớp phủ hóa chất, thiết bị và quy trình tương đối đơn giản, chi phí sản xuất của sản phẩm thủy tinh là tương đối thấp.

Công nghệ sản xuất **kính Low-E ngoại tuyến** thuộc về lớp phủ từ phún xạ chân không cao, và thiết bị và quy trình đòi hỏi các hoạt động kinh nghiệm và hỗ trợ kỹ thuật. Chi phí sản xuất là tương đối cao.

Dòng lớp phủ Low-E offline

5. ứng dụng sản phẩm

Ở nhiều quốc gia, **thủy tinh Low-E trực tuyến** chủ yếu được sử dụng cho các tòa nhà thấp tầng. Điều này là do **thủy tinh trực tuyến Low-E** có thể được sử dụng trong một bằng duy nhất, và giá là tương đối rẻ hơn. Kính Low-E diện đàn chủ yếu sẽ được thông qua như thủy tinh cách nhiệt hoặc các sản phẩm hợp chất khác với hiệu suất tuyệt vời và giá tương đối cao, được sử dụng trong các tòa nhà cao cấp như các tòa nhà thương mại.

Ứng dụng kính Low-E

6. □n định s□n ph□m

Một s□ người v□n còn lo l□ng rằng các di□n đàn Low-E kính lớp ph□ sẽ có v□n đ□ v□ quá trình oxy hóa bạc. Như một v□n đ□ c□a thực t□, nghiên cứu và k□t qu□ dữ liệu th□ nghiệm cho th□y rằng lớp bạc bên trong c□a th□y tinh cách nhiệt với một môi trường khí khô sẽ không oxy hóa □ t□t c□. Trong 20 năm qua offline Low-E kinh nghiệm ứng dụng cho chúng ta th□y rằng offline Low-E kính cách nhiệt kính là một s□n ph□m □n định dài hạn.

Các s□n ph□m kính cách nhiệt Low-E offline

7. tính kh□ thi

Online Low-e glass has good processability, It requires only simple production equipment, good for the tempering process, not easy to cause a scratch. It can be bent and

tempered or used as online low e laminated glass. The **offline Low-e glass** has higher requirements on the glass processing plant, such as a higher requirement of the operators' tempering machine and operation experiences, high requirement of the water purity, etc. For the insulating glass process, the quality of the desiccant, aluminum spacer, butyl sealant (first sealant), and silicone sealant (second sealant) must also be very high! Otherwise, the offline Low-e glass might oxidize and color will change as well.

Máy □ kính Low-E ngoại tuy□n

Bạn có những quan khác? Chào mừng bạn đ□n chia s□ ý ki□n c□a bạn hoặc yêu c□u c□a bạn!