

In gôm kỹ thuật sô nhiều lớp 6 + 6mm trên thủy tinh với giá c cạnh tranh



In gôm kỹ thuật sô trên thủy tinh là gì?

In gôm kỹ thuật sô trên kính là in mực vô cơ có đường kính nhỏ hơn 2µm lên bề mặt kính thông qua công nghệ in kỹ thuật sô, được tôi luyện nhiệt độ cao và nung chảy ở 680-720 độ, màu sắc và hoa văn được nhuộm chảy vĩnh viễn vào bề mặt của kính.

Thủy tinh in kỹ thuật sô làm nóng chảy mực vô cơ bám trên bề mặt thủy tinh thông qua nhiệt độ cao để tạo thành một hiệu ứng tương tự như men sứ. Màu và kết cấu với cùng tuổi thọ như kính.

Công nghệ in gôm sứ kỹ thuật sô trên thủy tinh đã trở thành điểm nóng trong lĩnh vực thủy tinh trang trí do ưu điểm của nó là in kỹ thuật sô mọi màu, thời gian hoạt động ngắn và chi phí

lượng hoa văn cao. Ngày càng có nhiều đồ trang trí kiến trúc áp dụng phương pháp in gôm kỹ thuật số với khả năng chống ăn mòn và thời tiết tốt hơn.



Nhiệt độ cao VS Nhiệt độ thấp

So với hai loại in gôm kỹ thuật số, in gôm kỹ thuật số nhiệt độ cao trên thùy tinh có nhiều ưu điểm hơn về khả năng thể hiện màu sắc, chống mài mòn, chống ăn mòn và khả năng chống chịu thời tiết của thùy tinh, phù hợp hơn cho trang trí kết cấu trong nhà và ngoài trời.



MÀN BIỂU DIỄN	NHIỆT ĐỘ CAO	NHIỆT ĐỘ THẤP
NGUYÊN TẮC LƯU TRỮ	sự kết hợp tiêu kết của mức nhiệt độ cao và kính	công nghệ đóng rắn nhanh bằng tia cực tím
KIỂM SOÁT VẬN CHUYỂN	có thể được điều chỉnh khi cần thiết	không thể được điều chỉnh
CÓ THỂ LÀ NGOÀI TRỜI KHÔNG	có thể được sử dụng ngoài trời làm vật liệu xây dựng	không có khả năng chịu nhiệt độ cao
LINH HỒN	độ cứng bề mặt lên đến 6H	không chống xước
CẮM VÀ SẴN XẴN	kết hợp mực đang tiêu kết bằng thủy tinh, sẽ không rơi và mờ	sẽ rụng và mờ dần khi sử dụng ngoài trời một vài tháng

ĐỜI SỐNG	cùng tuổi thọ với kính trong nhà và ngoài trời	không thể được sử dụng trong một thời gian dài ngoài trời, có thể được sử dụng trong nhiều năm trong nhà
----------	--	--

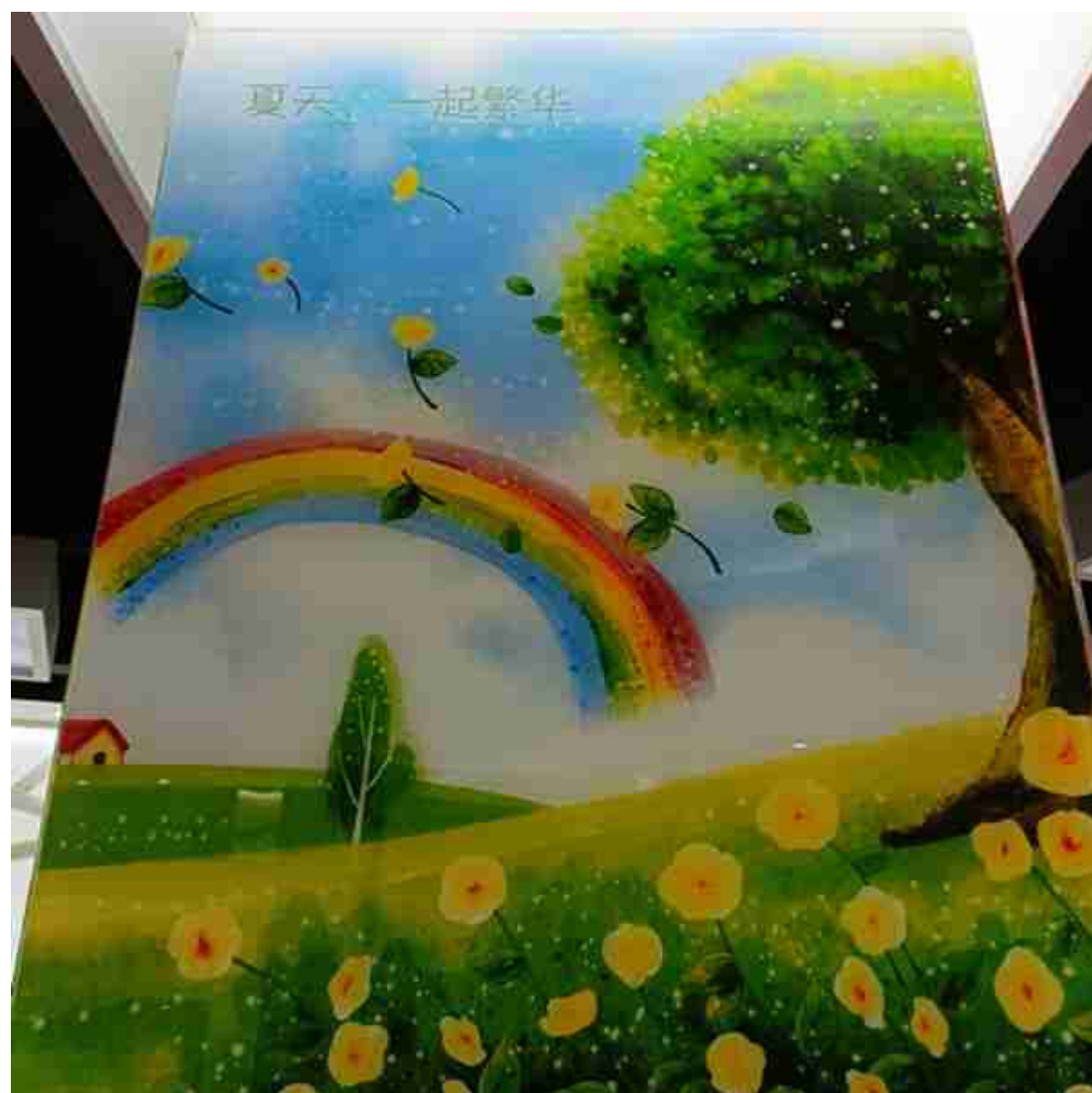
Làm thế nào để chúng tôi sản xuất kính trang trí nhiều lớp in kỹ thuật s 6 + 6 mm

1. Cắt kính theo kích thước mong muốn của bạn và sau đó đánh bóng các cạnh.
2. In mực vô cơ có đường kính nhỏ hơn 2µm trên bề mặt kính.
3. Được tôi luyện ở nhiệt độ cao và nung chảy ở nhiệt độ 680-720 độ, màu sắc và hoa văn được nung chảy vĩnh viễn trên bề mặt của kính.
4. Kết hợp hai mảnh thủy tinh 6mm với nhau bằng lớp xen kẽ PVB 1,52mm, chuyển vào dây chuyển ép trước và sau đó đặt vào nơi hợp áp suất cao gia nhiệt đến nhiệt độ 100 ~ 200 độ và giữ 4 ~ 8 giờ.



Lợi th□









1. In kỹ thuật sọc không cần chuẩn bị màu và sọc dụng thiết bị điếu khiến bằng máy tính đợ in nhanh chóng, có thđáp ứng thiếtk cá nhân và tùy chnh cầa khách hàng.
2. Mục in kỹ thuật sọc với thành phñn đặc biệt dành cho in phun, có thđhợp thụ và phñn xạ một phñn ánh sáng mặt trời và nhiệt, đợng thời tạo hiệu ứng che bóng tđt.
3. Công nghệ in kỹ thuật sọc sọc dụng phân tích máy tính đợ tự động điếu chnh các loại mực nhiếu màu, với độ chính xác khớp màu cao, độ phân giđi cao, màu sđc phong phú, có thđin ra các sñn phđm có hoa văn phức tạp. Độ chính xác cầa in phun có thđ là 1200dpi hoặc thậm chí cao hơn.
4. Độ bñn cao, chnhg va đập tđt, tiđt kiệm năng lượng và

cách âm.

5. Chẩn tia cực tím, tuổi thọ lâu dài và không bao giờ khô dẫu.

Ứng dụng

Trong những năm gần đây, với sự phát triển vượt bậc của công nghệ in kỹ thuật số, kính trang trí gốm sứ in kỹ thuật số đã nhanh chóng được ứng dụng trong trang trí trong nhà và ngoài trời do có hoa văn đẹp và màu sắc tươi sáng.



in tường kính kỹ thuật số



vách ngăn kính in kỹ thuật s



lan can kính in kỹ thuật s

In kỹ thuật s 6 + 6 mm trên giá kính

[Thâm Quyên Dragon Glass](#) cung cấp giá in kỹ thuật s siêu cạnh tranh trên kính, đi với các giải pháp kính trang trí như lớp in kỹ thuật s chất lượng cao, bạn có thể tin tưởng vào

chúng tôi.

Vui lòng chia sẻ số lượng, kích thước và bản vẽ của bạn, đội ngũ của chúng tôi sẽ cung cấp cho bạn dịch vụ in kỹ thuật số trên kính chính xác với giá cả và dịch vụ ngoài mong đợi của bạn.

Chào mừng bạn đến liên hệ với chúng tôi nếu bạn quan tâm đến việc bắt đầu một dự án nội thất hoặc ngoại thất!