

Trung Quốc siêu mạnh 12mm + 2,28 PVB + 12mm ép kính nhà sản xuất Thang máy



1, Thang máy thủy tinh là gì?

Các Thang máy kính chủ yếu là sẽ sử dụng một [cấu hình kính nhiều lớp](#). Nó được sử dụng một kính nhiều lớp với tấm kính rất dày nhiều lớp bởi một xen của PVB hoặc tài liệu [SGP](#) . Để đạt được một sự xuất hiện trong suốt tốt cũng như sức mạnh chống va đập mạnh.

Ngày nay hầu hết các kiến trúc sư đang lựa chọn các sản phẩm thủy tinh để trang trí một nhà dân cư hoặc tòa nhà thương mại. Kính Thang máy không chỉ có thể giúp bạn đạt được một cảm giác tốt đẹp mà còn cung cấp một giải pháp thuận tiện để chuyển con người từ trên sàn đến tầng khác. Đặc biệt là khi có ai đó bị khuyết tật hoặc người lớn tuổi tại một ngôi nhà lớn.



Thang máy kính khu dân cư



Thang máy kính thương mại

2, Làm thế nào để một nhà sản xuất thang máy kính sản xuất các sản phẩm thang máy kính nhiều lớp?

[Thâm Quyển Dragon Glass](#) như một nhà sản xuất Thang máy kính chuyên nghiệp, có thể cung cấp tất cả các loại thiết kế cho các sản phẩm Thang máy kính nhiều lớp.

Dưới đây là một trong những cấu hình điển hình của chúng tôi cho giải pháp Thang máy tàu điện ngầm kính-12mm rõ ràng FT +

2.28 PVB + 12mm rõ ràng FT kính nhiều lớp.

12mm rõ ràng thủy tinh được cắt để kích thước;



2, làm tẹt cạnh đánh bóng cho kính 12mm rõ ràng, đảm bảo không có chip, không có vết trầy xước trong quá trình;

3, khoan lỗ theo bản vẽ CAD;



4, chuyển cắt đã kích thước 12mm kính rõ ràng đến Lò ủ để nhiệt lên đến khoảng 700 độ nhiệt độ và sau đó mát xuống nhanh chóng bằng máy bay phân lực gió mạnh. Sau quá trình ủ, sức mạnh thủy tinh cường lực có thể tăng 5 lần so với thủy tinh thường.

bình thường. Trong quá trình này, chúng tôi kiểm soát sự căng thẳng và tính đồng nhất tempered là tốt.



Máy & siêu ph

5, sau khi , các 12mm kính cường lực rõ ràng được chuyển đến dòng cán. Trong một phòng tráng không bụi, hai 12mm rõ ràng để các tấm kính cường lực sẽ được phân chia với một 2.28 PVB ép giữa, trong quá trình này, chúng tôi sẽ đảm bảo không có vượt cho kính hoặc bất kỳ khuyết gây ô nhiễm ép trong kính. Sau đó, hai tấm kính ghép lại sẽ được gửi đến nơi hấp cao, bằng cách nung nóng đến nhiệt độ trên 130 độ và chịu đựng áp lực cao (khoảng 3 ~ 5bar) trong hơn 6 giờ. Sau đó, cán giữa kính và PVB là vĩnh viễn ràng buộc với nhau.



Quá trình cán trong một phòng bụi miễn phí



Nồi hơp bằng thuy tinh áp lực cao

6, sau khi cán xong, rõ ràng các cạnh của kính nhiều lớp. Và đóng gói các sản phẩm thủy tinh trong thùng ván ép mạnh mẽ để đảm bảo an toàn lô hàng.



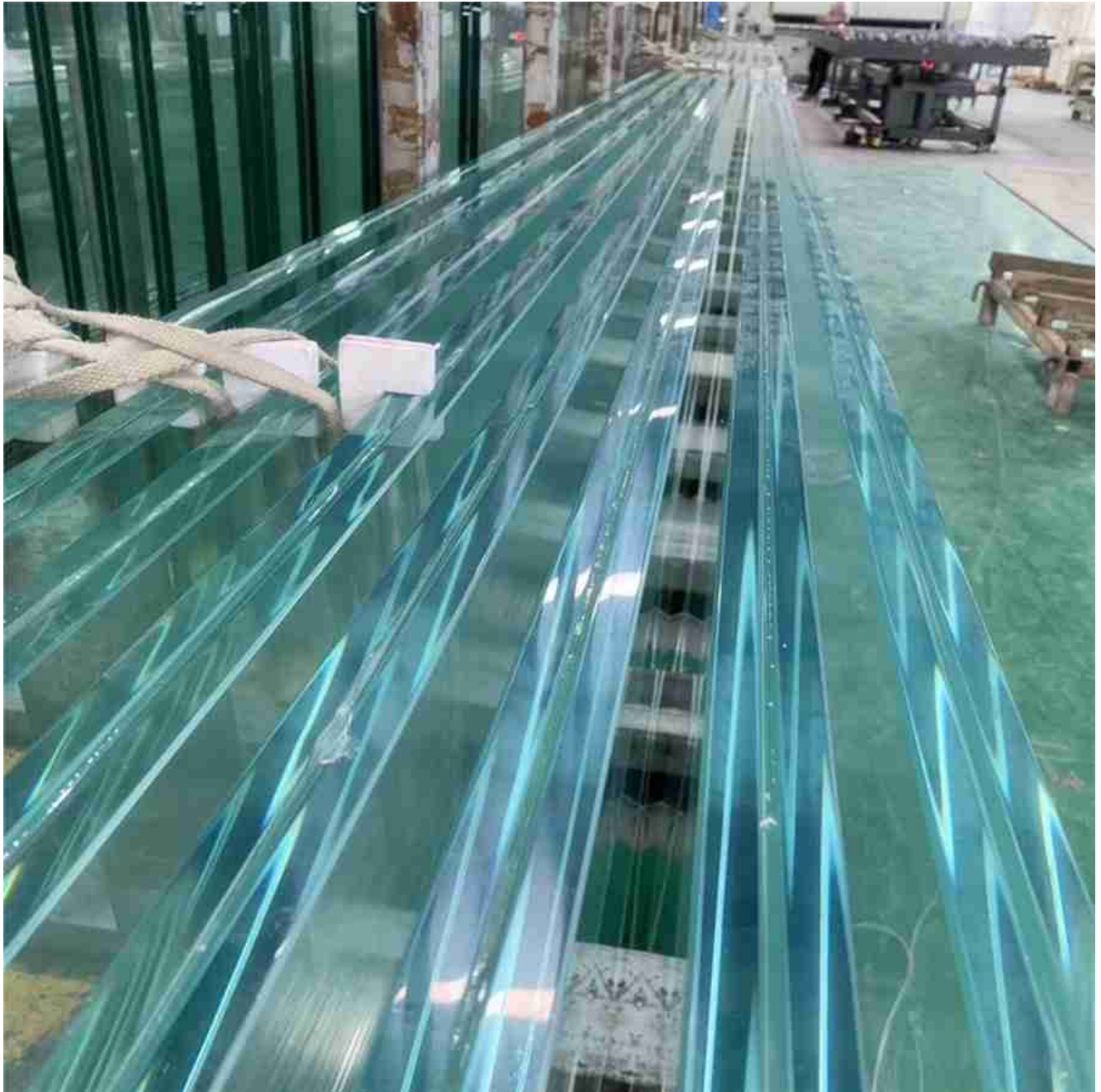
Rõ ràng rìa của kính nhiều lớp

3, Thâm Quyển Dragon Glass nhiều
lớp kính thang máy tài sản:

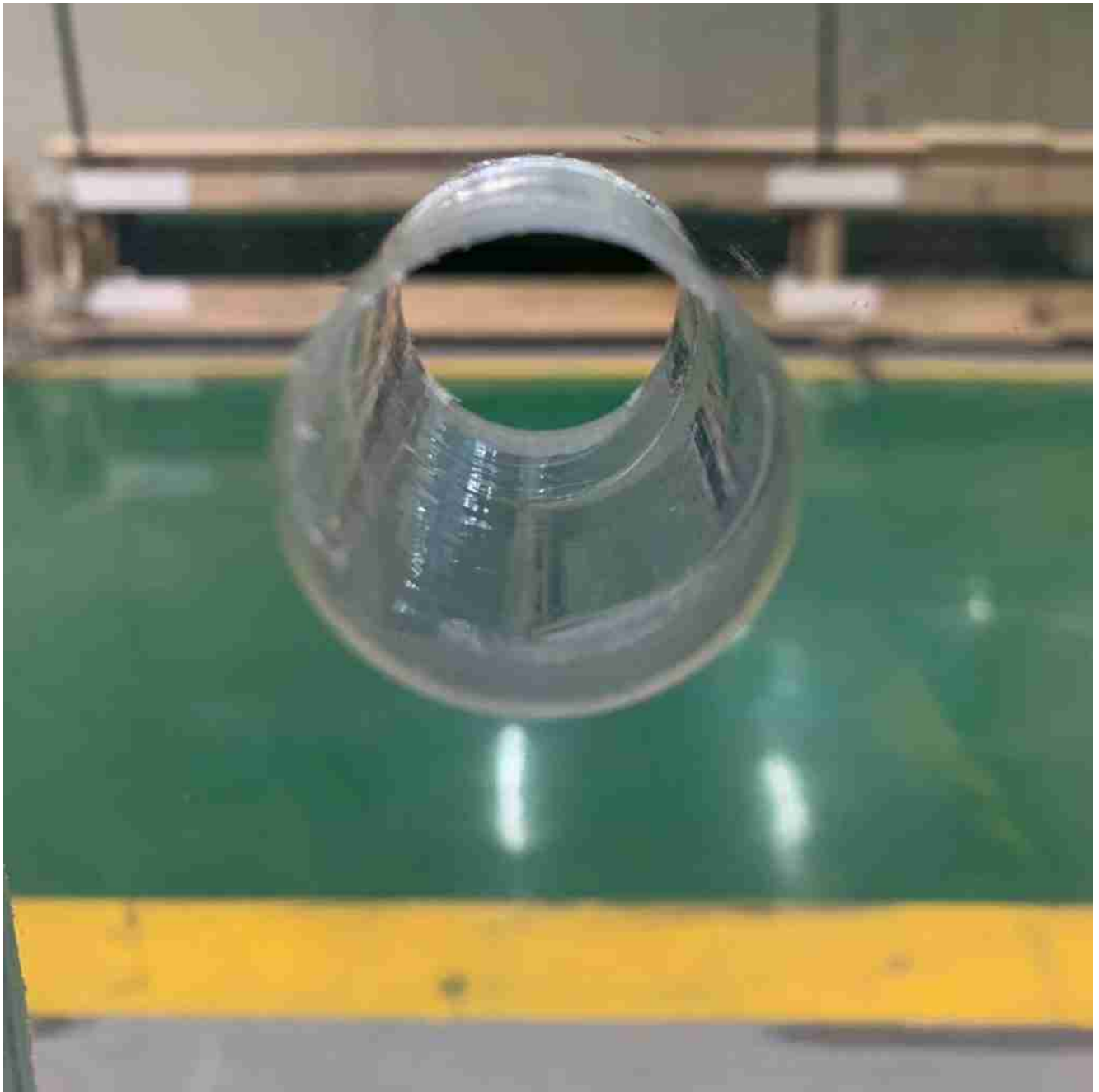
Tên sản phẩm	12mm + 2.28 PVB + 12mm Thang máy kính nhiều lớp.
Màu thủy tinh	Rõ ràng, màu sắc khác như sắt thép, xanh, xanh, xám, đồng, Hồng, vv
Kính dày	12 + 12mm, độ dày khác tùy chọn.

Vật liệu xen kẽ	PVB, các tùy chọn khác như SGP, EVA có sẵn.
Độ dày interlayer	2.28 PVB, cho mọi quan tâm an toàn.
Màu xen kẽ	mờ, sữa trắng, màu xanh lá cây, màu xanh da trời, màu xám, rõ ràng, trắng, màu vàng, Hàng, vv
Hình dạng	Phẳng/cong;
Tùy chọn thủy tinh	kính nhiều lớp rõ ràng; thủy tinh nhiều lớp sệt thép; kính nhiều lớp nhuộm màu; kính frit gốm; kính in kỹ thuật số; mờ thủy tinh; kính khuôn màu; kính phản quang nhiệt; Vv.
Tiêu chuẩn chất lượng	Tiêu chuẩn ASTM/CE cao nhất.
Kích thước tối đa	3200*12000mm
Khả năng	800M2/ngày

4, 12mm + 2.28PVB + 12mm chi tiết sản phẩm kính nhiều lớp:



Fine đánh bóng edgework sắt nhậu lớp thậy tinh cho Thang máy.



Siêu chính xác không có trên l□ bước khoan phù hợp &.



Kỹ thuật sọc in kính thủy tinh Thang máy ứng dụng dân cư.

5, Chứng nhận:



6, Chi tiết đóng gói:



Ván ép mạnh thùng đóng gói và giao hàng.

Nếu bạn có bất kỳ dự án tương tự, chào mừng bạn đến liên hệ với chúng tôi ngay bây giờ!