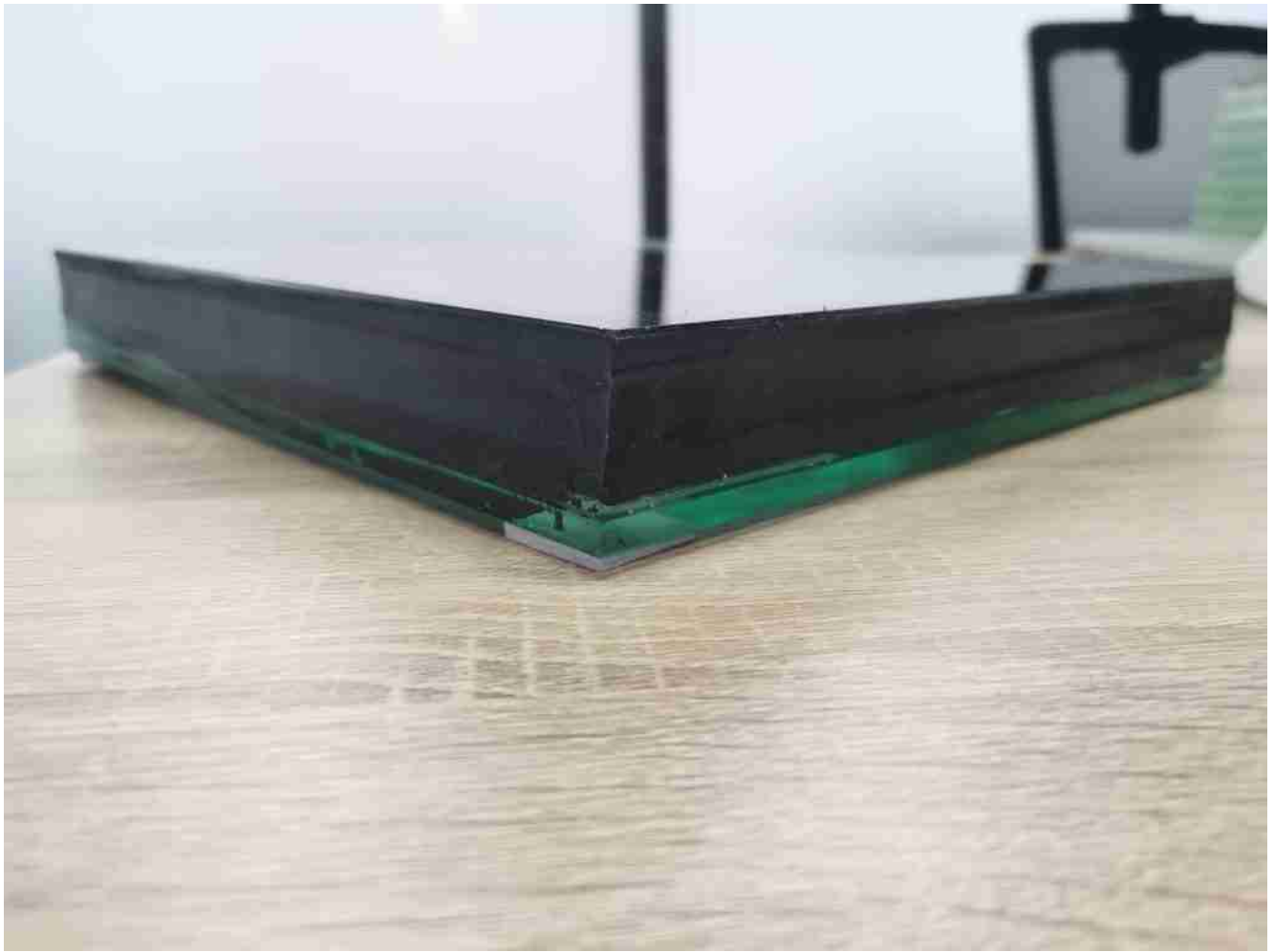


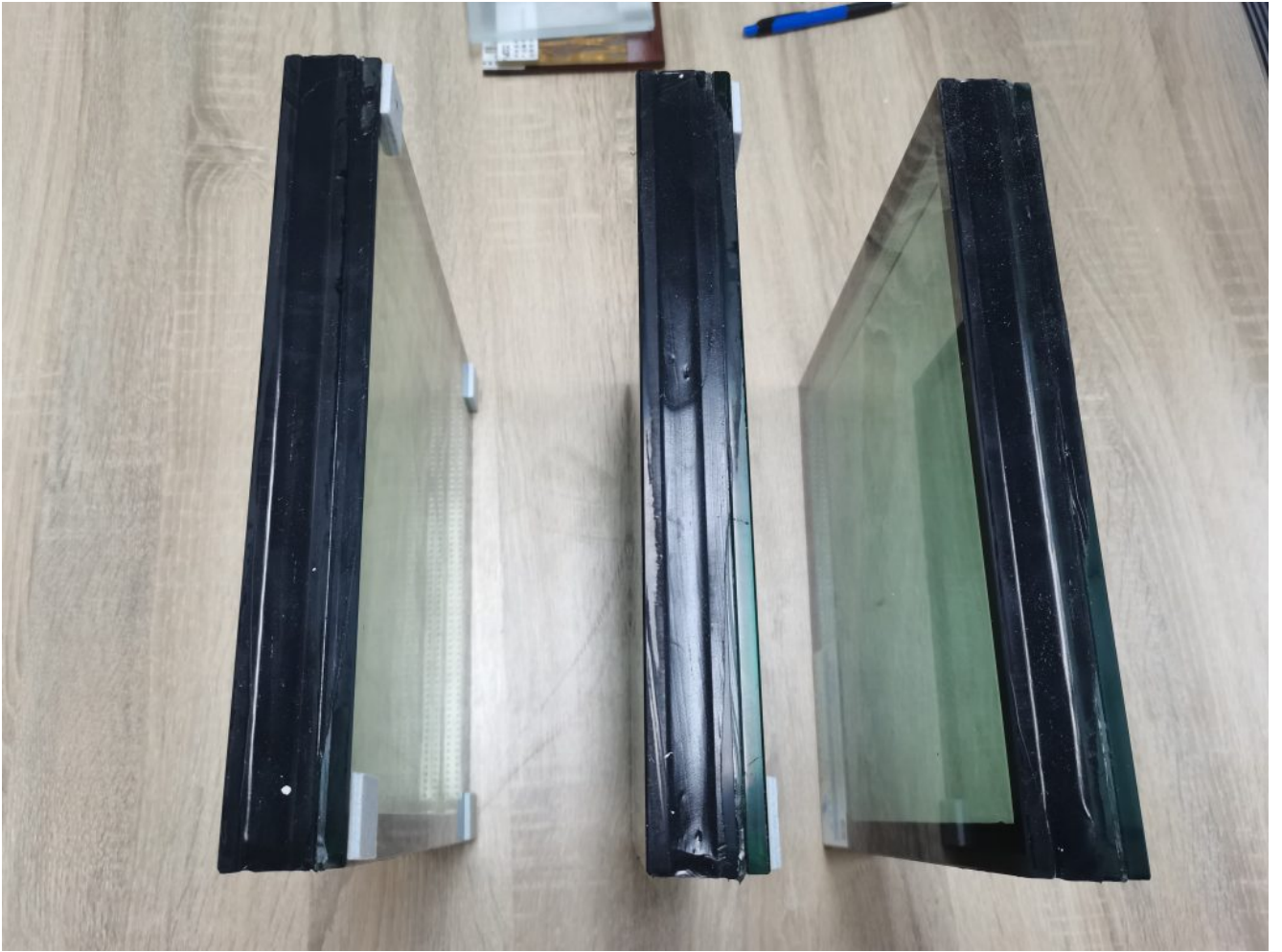
Các đơn vị kính cách nhiệt nhiều lớp hiệu suất siêu cao sử dụng cho bức tường rèm



Các đơn vị kính cách nhiệt nhiều lớp là gì?

Các đơn vị kính cách nhiệt nhiều lớp là một loại kính cách nhiệt, là sự kết hợp của kính cách nhiệt và kính nhiều lớp, và thường được sử dụng trong tường rèm và phòng tắm nóng. Trong cấu trúc của kính cách nhiệt nhiều lớp, kính nhiều lớp chủ yếu được sử dụng cho tấm bên ngoài; Nhưng điều này không tuyệt đối. Dưới đây chúng tôi sẽ giới thiệu các cách sử dụng khác nhau trong các ứng dụng khác nhau.





Những lợi ích khi sử dụng các đơn vị kính cách nhiệt nhiều lớp là gì?

(1) An toàn: Khi bị vỡ, các mảnh vỡ sẽ tạm thời dính vào lớp xen kẽ PVB, giảm nguy cơ kính rơi ra khỏi tòa nhà và tránh nguy cơ khoét ng trống ở bức tường bên ngoài do kính rơi ra.

(2) Thẩm mỹ: Nó có thể làm tăng các lựa chọn kính và nhận ra một loạt các hiệu ứng và chức năng thẩm mỹ, chẳng hạn như lớp phủ PVB màu, kính nhiều lớp bao gồm các loại kính màu khác nhau

(3) Cách âm: So với kính cường lực một mảnh, kính nhiều lớp có hiệu suất cách âm cao hơn. Hiệu suất cách âm của kính cách nhiệt bằng kính nhiều lớp thấp hơn 3dB so với kính cách nhiệt bằng kính một mảnh.

(4) Độ phẳng: Khi sử dụng kính cách nhiệt nhiều lớp, bởi vì không cần thi công phải sử dụng kính cường lực (ví dụ, kính bán cường lực hoặc kính nổi có thể được sử dụng). Bề mặt kính sẽ trông phẳng hơn, Do đó, sự lượn sóng trên bề mặt kính không quá rõ ràng.

Ứng dụng của kính nhiều lớp ở tầm bên ngoài và bên trong

Kính nhiều lớp trong tầm bên ngoài, nhiều kỹ thuật của hệ thống tường rèm đặt kính nhiều lớp bên ngoài để ngăn ngừa tai nạn rơi mảnh kính từ độ cao lớn:



Kính nhiều lớp trong tầm bên trong, chủ yếu được sử dụng trong các biệt thự tháp tầng hoặc phòng tầm năng.





Thông số kỹ thuật của hệ thống tường rèm kính:

- Tên sản xuất: kính cách nhiệt nhiều lớp; kính nhiều lớp cách nhiệt.
- Độ dày kính: 5 + 1.14PVB + 5 + 9A + 5, 6 + 1.14PVB + 6 + 9A + 6, 8 + 1.52 + 8 + 12A + 8 vv. Các loại cấu hình khác cũng có sản. v.v
- Chức năng: Cách âm, an toàn, tiết kiệm năng lượng.etc
- Thời gian sản xuất: 15-20 ngày
- Kích thước tối đa: 2440 * 3660mm
- Công suất : 2500SQM mỗi ngày

Chi tiết sản xuất:

Sau khi cắt, mài, khoan và các quy trình khác, kính nài vào phòng không bụi để kết hợp kính và lớp xen kẽ, sau đó nhập nài hộp tiệt trùng cán kính để làm kính nhiều lớp, và cuối cùng nhập dây chuyền cách điện tự động.



Giấy chứng nhận

Sau đây chứa các chứng chỉ công nhận thiết kế cho các đơn vị kính cách nhiệt nhiều lớp.



Đóng gói và giao hàng:

Có một màng nhựa trên bề mặt của mỗi mảnh kính cách nhiệt nhiều lớp để đảm bảo rằng nó sẽ không bị trầy xước trong quá trình lắp đặt và vận chuyển.



Thùng gỗ dán mạnh đóng gói để tránh thiệt

hại trong quá trình vận chuyển đường dài.



Bạn có muốn kiểm tra chất lượng của chúng tôi không? [Chào mừng](#) bạn đến để có được một mẫu miễn phí ngay bây giờ!