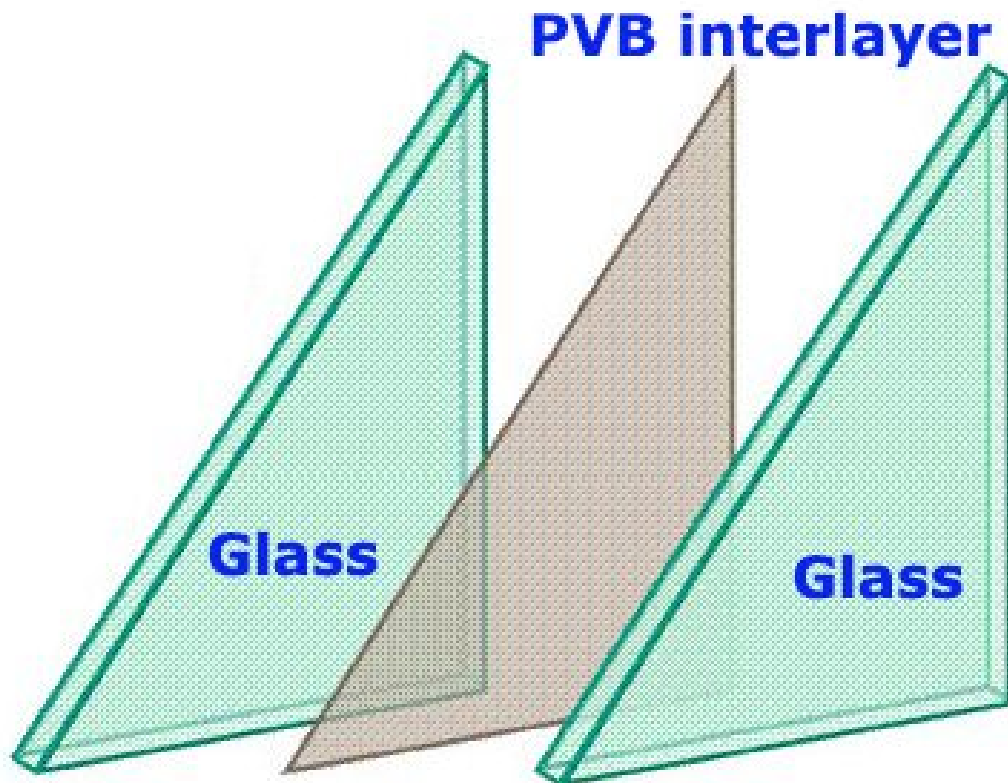


5 lý do tại sao phân tách và giới pháp cho kính nhiều lớp PVB



Hôm nay chúng ta đang nói về sự tách lớp kính nhiều lớp. Trước khi đi hôm nay, hãy để tôi giới thiệu sơ qua về kính nhiều lớp là gì. Kính nhiều lớp được cấu tạo từ hai hoặc nhiều mảnh kính, có màng nhựa một lớp hoặc nhiều lớp, là sản phẩm tổng hợp được xử lý bằng nhiệt độ cao và áp suất cao. Phim nhựa sẽ cung cấp cho kính hiệu quả an toàn tốt hơn, cũng như hiệu quả cách âm và chống va đập.



Kính nhiều lớp PVB

Sự tách lớp kính nhiều lớp như thế nào?

Kính nhiều lớp đạt tiêu chuẩn trông trong như pha lê mà không có bọt hoặc bụi bên trong lớp xen kẽ. Tuy nhiên, đôi khi chúng ta có thể nhận thấy một số bong bóng xuất hiện trên mép của kính nhiều lớp, ngày càng nhiều hơn theo thời gian. Đó được gọi là sự tách lớp kính nhiều lớp.

Sự tách lớp của kính nhiều lớp sẽ xảy ra trong vài tháng hoặc vài năm sau khi lắp đặt. Có một số mẫu ngón tay, họa tiết sọc hoặc các họa tiết bất thường khác trong kính. Những họa tiết đó ở mép kính làm cho kính trông xấu.



Sự tách lớp kính nhiều lớp PVB



Sự *tách lớp kính nhiều lớp PVB*

5 lý do cho sự *nhịm bõn kính nhiều lớp*

- 1. Lớp xen kẽ PVB mỏng:** Bề mặt kính cường lực không phẳng như kính thường vì vậy kính cường lực yêu cầu lớp xen kẽ dày hơn để lấp đầy bề mặt kính không bằng phẳng. Lớp xen kẽ quá mỏng sẽ làm tăng nguy cơ tách lớp kính
- 2. Lớp xen kẽ PVB hết hạn:** Việc sử dụng lớp xen kẽ PVB đã hết hạn cũng sẽ xảy ra nhanh quá trình tách lớp vì liên kết dính.
- 3. Tạp chất:** Bề mặt kính có thể bị ô nhiễm do dầu, chất tẩy rửa hoặc nước đọng lại trên bề mặt kính, làm giảm đáng kể độ bám dính.

4. Độ ẩm cao: Nước có ảnh hưởng lớn đến quá trình sản xuất kính dán PVB, vì vậy toàn bộ quá trình sản xuất cần được giữ ở độ ẩm thấp trong nhà hòm hoặc phòng sản xuất nhiệt độ thấp.

5. Thông số nhiệt độ không chính xác: Nếu nhiệt độ quá thấp, thủy tinh và lớp xen kẽ sẽ không được liên kết hoàn toàn. Nếu nhiệt độ quá cao, nhiều lớp xen kẽ PVB sẽ tràn dưới áp suất cao. Lớp xen kẽ PVB mỏng hơn sẽ mép kính dễ gây tách lớp.

Các giải pháp để tránh kính bị nhiễm bẩn

1. Vệ sinh kỹ bề mặt kính và giữ khô ráo.

2. Phòng ép phải được trang bị máy điều hòa không khí và máy hút ẩm để giữ cho môi trường luôn ổn định về nhiệt độ và độ ẩm.

3. Tăng cường quản lý lưu trữ các bộ xen PVB, không sử dụng các bộ xen đã hết hạn sử dụng.

4. Theo độ dày và loại kính khác nhau, hãy chọn độ dày lớp xen kẽ thích hợp.

5. Định kỳ kiểm tra nhà hòm để đảm bảo độ ẩm, nhiệt độ và áp suất nằm trong tiêu chuẩn.

Dây chuyền sản xuất kính ép trong nhà máy của chúng tôi



phòng cán không bụi



phòng cán không bụi



phòng cán không bụi



các lớp xen kẽ còn lại đang được c̣t bớt

[Thâm Quy n Dragon Glass](#) đã hoạt động trong ngành thủy tinh hơn 27 năm, chuyên cung cấp kính nhiều lớp chất lượng tuyệt vời, bao gồm kính nhiều lớp PVB, kính nhiều lớp EVA, kính nhiều lớp SGP và kính nhiều lớp màu. Chúng tôi sử dụng các lớp xen kẽ chất lượng tốt nhất và thiết bị tiên tiến, đồng thời tuân theo các quy trình QA / QC nghiêm ngặt để đảm bảo các sản phẩm thủy tinh của chúng tôi đạt tiêu chuẩn.

Hãy [liên hệ với chúng tôi](#) nếu bạn quan tâm đến các sản phẩm kính của chúng tôi.