

8 мм ультра прозрачная изогнутая стеклянная панель для стеклянного шкафа для ювелирных изделий



Что такое сверхпрозрачная изогнутая стеклянная панель?

Изогнутая стеклянная панель, также называемая гибким стеклом, представляет собой стекло, которое было нагрето до точки размягчения и ему придана изогнутая форма. Вообще говоря, существует два типа гнутых стеклянных панелей: – горячее гнутое стекло и холодное гнутое стекло.

Стекло горячей гибки отжигают для гибки под действием силы

тяжести. Стеклянная панель помещается в форму или в форму и нагревается до температуры размягчения стекла, а затем медленно охлаждается после завершения формирования точной формы. Этот метод позволяет добиться множества различных форм. Но это занимает много времени и стоимость производства высока.

Стекло холодной гибки также называют гнутым закаленным стеклом или гнутым закаленным стеклом. Обрабатывается в закаленной печи. После того, как желаемая форма будет достигнута в изогнутой форме на линии закалки, она будет быстро охлаждена до комнатной температуры с помощью мощной струи. Стекло холодной гибки (изогнутое закаленное стекло) имеет прочность в 5 раз выше, чем обычное отожженное стекло.



Зачем использовать сверхпрозрачную изогнутую стеклянную панель для

стеклянной витрины для ювелирных изделий?

1. Ультрапрозрачная гнутая стеклянная панель имеет очень высокую светопропускную способность. Его идеальная прозрачность гарантирует, что вы сможете получить идеальный визуальный эффект естественного цвета для вашей стеклянной витрины для ювелирных изделий.

2. Сверхпрозрачная изогнутая стеклянная панель обеспечивает четкое изображение без искажения цветов. Он показывает истинный цвет объекта и улучшает эстетику витрины из гнутого стекла.

3. Изогнутые стеклянные панели с обзором на 360 градусов делают их идеальными для витрины с изогнутым стеклом, чтобы продукты можно было просматривать под любым углом.



прозрачное стекло VS сверхпрозрачное стекло

Основные характеристики витринного

стекла из гнутого стекла

- Уникальная круглая или овальная форма
- Очистить вид
- ЛОГОТИП можно настроить
- профессиональная технология гибки стекла, лаконичная и красивая, но также прочная и долговечная.

Спецификации

Толщина стекла	4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм, 5+5 мм, 6+6 мм и т.д.;
Цвет стекла	Clear Float, ультрачистое стекло;
Стекланный стиль	Плоское закаленное стекло, изогнутое закаленное стекло, горячее гибочное стекло, многослойное стекло;
Размер стекла	По индивидуальному заказу;
Стекланный стиль	Clear Float, сверхпрозрачное стекло;
Тип отпуска	изогнутое стекло, плоское стекло;
Краевая работа	Плоский полированный край
Форма и изогнутый радиус	По индивидуальному заказу;
Мин Радиус	900 мм для гнутого ламинированного стекла, в противном случае оно будет подвергаться процессу горячего изгиба стекла;
Макс Арк	3300 мм, высота 3300 мм и т. д.;
Качество	КЭ/АСТМ/АС/ИС09001/БС/КЭ;
Упаковки	Сильные фанерные ящики;
Емкость	3000кв.м/день;

Время производства	20 дней после подтверждения заказа.
-------------------------------	-------------------------------------

*8 мм ультра прозрачная изогнутая стеклянная панель для
стеклянного шкафа для ювелирных изделий*

Качество

- В субъектах СЕ;
- В субъектах ГКЦБ;
- В рамках AS;
- С учетом БС.

Приложений









Детали производственного процесса

Резка и окантовка

Когда флоат-стекло сходит с производственной линии, оно представляет собой плоский лист. Большие листы стекла классифицируются по размерам конечного использования. После этого отдельные куски стекла окантовываются по вертикальной линии и отправляются на промышленную мойку.



Изогнутая стеклянная форма

Процесс горячей гибки обычно начинается со стальных деталей. Это формирует форму в качестве основы для стекла, которое они

будут сгибать в желаемую форму. После того, как форма готова, ее предварительно нагревают до желаемой температуры в течение часа, прежде чем стекло помещается в форму. Любая большая разница температур между формой и стеклом может привести к разрушению стекла, поэтому предварительный нагрев формы очень важен.



Горячая гибка

После того, как форма предварительно нагрета и вынута из печи, на нее помещается стекло, и все это загружается обратно в печь. Как только печь достигает желаемой температуры – около 700 градусов по Цельсию – молекулы в стекле начинают ускоряться, и оно начинает плавиться и изгибаться, изгибание может быть основано исключительно на силе тяжести. В качестве альтернативы можно использовать процесс гибки стекла, при котором механический гибочный пресс придает стеклу заданную

форму. Затем форма медленно охлаждается, чтобы избежать остаточного напряжения в стекле, завершая горячее изгибание стекла.



Производить детали процесса









Детали упаковки и доставки



толстые поролоновые прокладки, чтобы стекло не билось внутри корпуса



прочные фанерные ящики для обеспечения безопасности при транспортировке на дальние расстояния

[Shenzhen Dragon Glass](#) входит в пятерку ведущих производителей гнутого стекла в Китае. Наши изогнутые стеклянные панели, используемые для изогнутых стеклянных витрин, популярны в роскошных магазинах, бутиках и ювелирных салонах.

Свяжитесь с нами в любое время, если вы ищете стекло для элегантно изогнутой стеклянной витрины.