

# 5 важных причин некачественного многослойного остекления в производстве

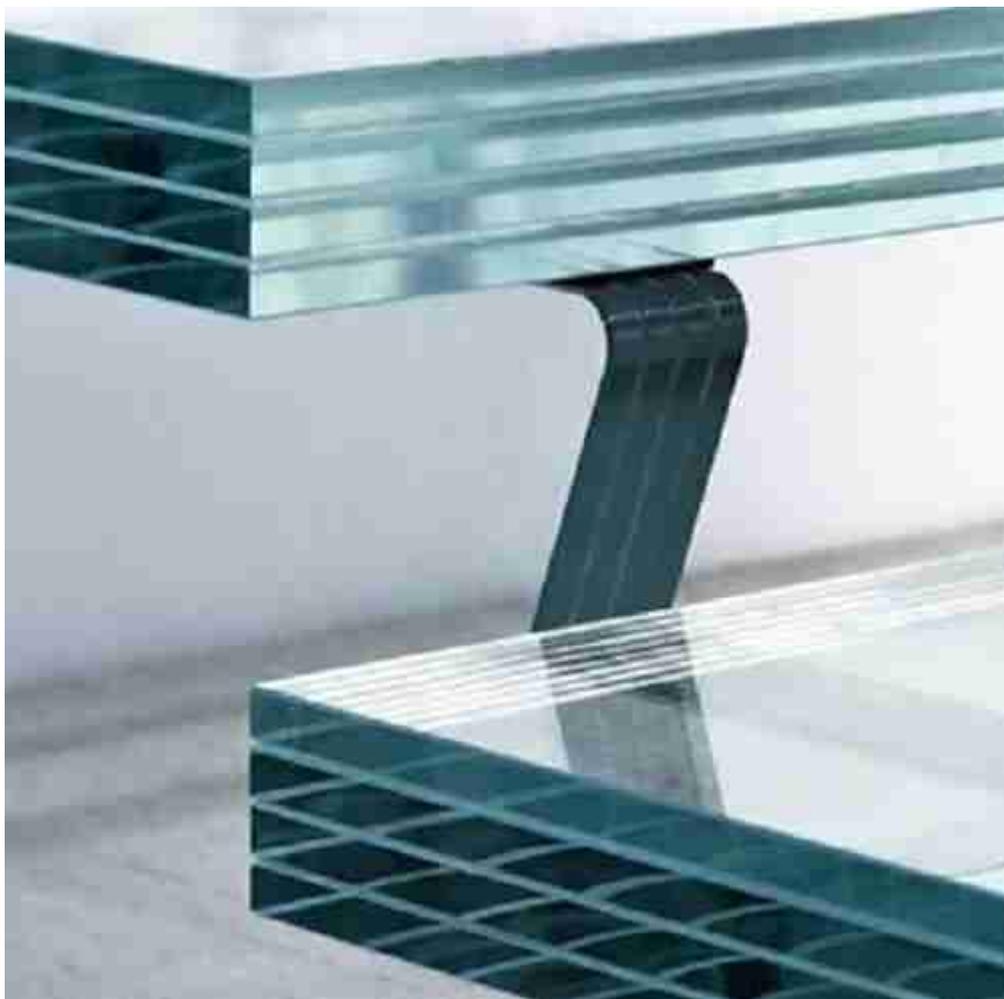


## Что такое ламинированное остекление?

Ламинированное остекление представляет собой тип безопасного стекла с двумя кусками стекла или более чем двумя, разделенными промежуточным слоем и склеенными вместе обработкой. Промежуточным слоем ламинированного остекления является в основном влажная химическая суспензия, пленка EVA, пленка PVB, межслой ионной полимеризации и т. Д.

Многослойное стекло как безопасная стеклянная панель имеет наилучшие комплексные характеристики. Он широко используется в строительстве, и его спрос также растет в эти годы. Однако малых и средних заводов появляется все больше, поэтому качество стеклословаренного листа отличается из-за

производственного оборудования и производственных материалов. Неквалифицированное многослойное остекление всегда существует, и неквалифицированный показатель экологических характеристик (термостойкость, влагостойкость, радиационная стойкость) относительно высок, как пузырьки в прослойках, дегуммирование и обесцвечивание или мутность.



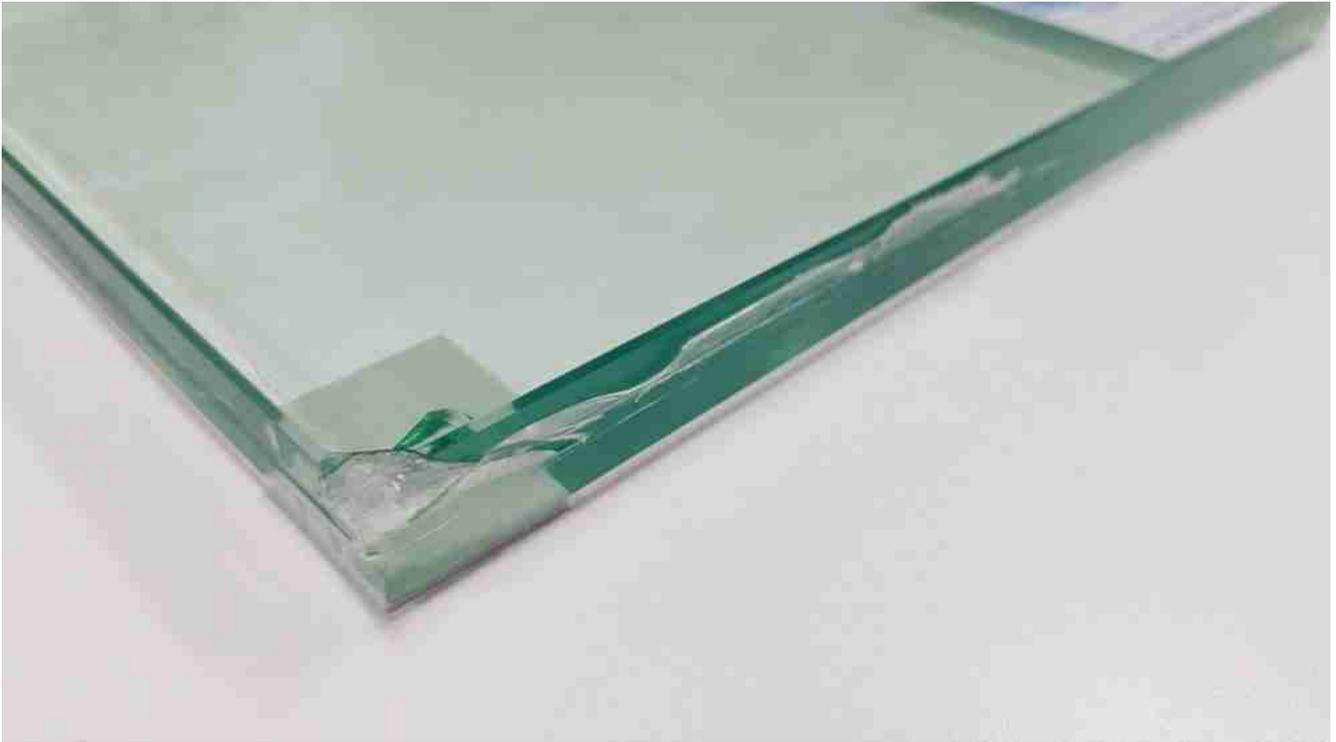
*изделие из многослойного стекла*



*изделие из многослойного стекла*

## **Причины некавалифицированного листа ламинирования стекла**

Есть много причин для некавалифицированного листа ламинирования стекла. Каждая процедура во время производства будет влиять на качество. В статье мы обсуждаем аспекты персонала, оборудования, материалов, методов производства и производственной среды.



*угловая сколы*

## **1. Персонал**

В производстве многослойного стекла персонал управления, закупки сырья, производства и контроля качества играет важную роль в качестве продукции. Если что-то не так с шагами, это приводит к некачественным продуктам.

## **2. Оборудование**

Когда вакуумное оборудование необходимо, его следует протестировать или проверить заранее, чтобы убедиться, что все устройства хорошо работают во время процесса, некоторые устройства управления, такие как давление, скорость и температура.

## **3. Материалы**

Когда два или более слоев стекла, используемых для формирования многослойного стекла, являются закаленным стеклом или изогнутым закаленным стеклом, форма сигнала может быть слишком сильно изогнута или изогнутые поверхности могут плохо подходить, что приводит к слишком большим вставкам и плохой

адгезии. Закупка и проверка межслойных материалов для многослойного стекла (химический клей, пленка EVA, пленка PVB, межслой ионной полимеризации и т.д.) также очень важны. Многие дефекты обусловлены неспособностью эффективно контролировать закупаемое сырье.



*перекрытие*

#### **4. Различные производственные процессы**

- Мокрое ламинированное стекло используется с химическим клеем в качестве промежуточного слоя, основная причина некачественной продукции заключается в том, что количество заполнения химическим клеем недостаточно.
- При производстве многослойного стекла с пленкой EVA следует учитывать степень вакуума, температуру нагрева и время, чтобы соответствовать требованиям.
- При производстве многослойного стекла с пленкой ПVB или ионной полимеризованной следует различать, является ли процесс предварительного прессования прокаткой, пылесосом или и тем, и другим. Следует рассмотреть вопрос о том, является ли инспекция некачественной из-за недостаточного вакуума. Когда в процессе

предварительного сжатия существуют обе ситуации, мы должны обратить внимание одновременно.

Кроме того, необходимо также учитывать, соответствует ли эксплуатация автоклава производственным требованиям.



*кромка*

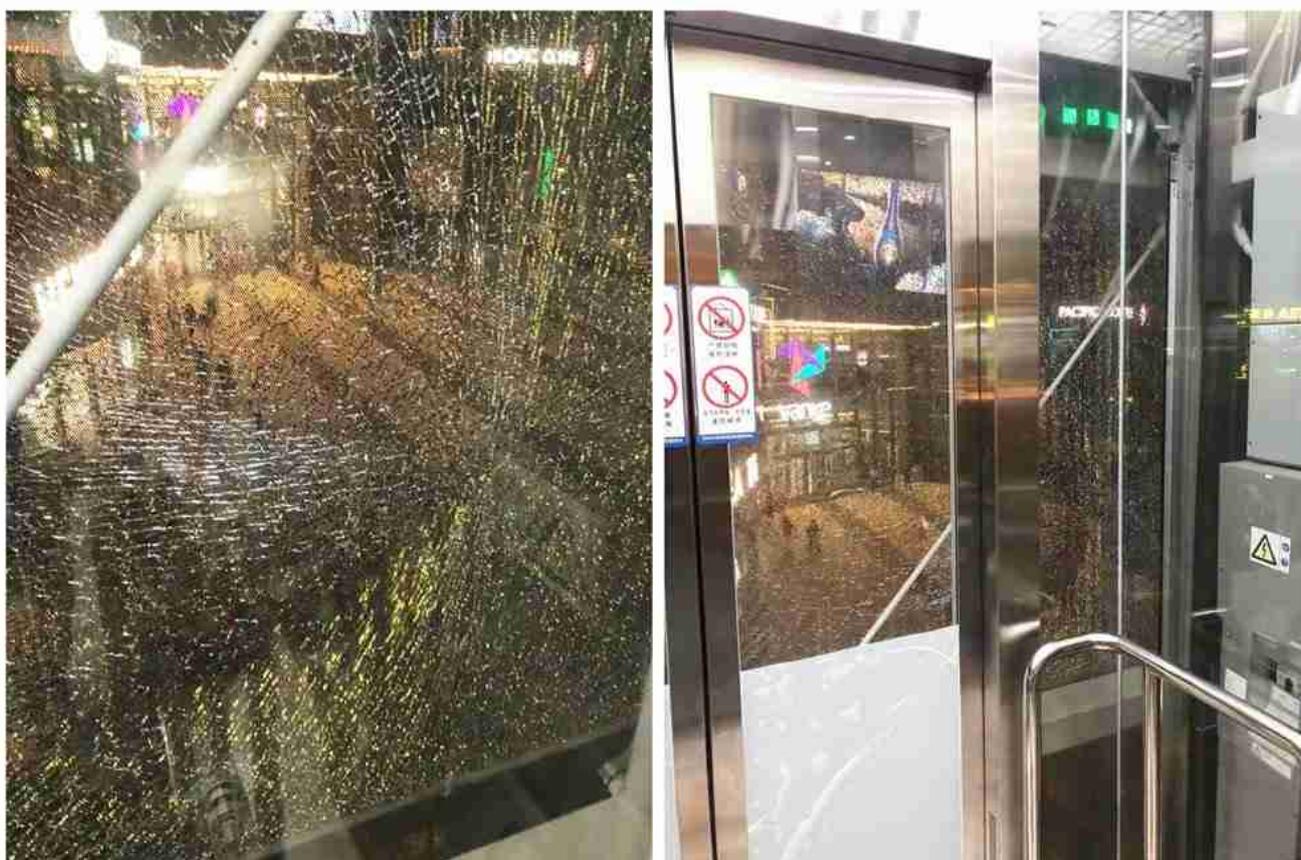
## **5. Производственная среда**

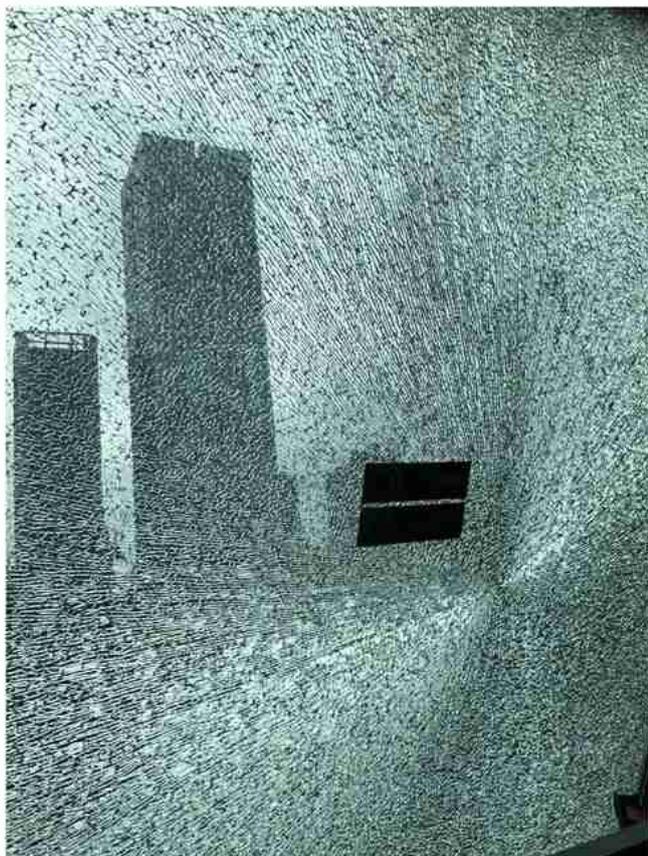
Независимо от типа многослойного стекла, мы должны обратить внимание на производственную среду и среду, в которой хранятся стекло и межслойные материалы. Если стекло и межслойные материалы загрязнены, готовая продукция не квалифицируется.

Когда температура и влажность не являются некачественными в помещении для ламинирования, особенно для сухого многослойного многослойного стекла (промежуточным слоем являются пленки ПВБ или ионная полимеризация), это также является одной из причин некачественной продукции.

# Влияние некавалифицированного многослойного стекла на готовое стекло

Как важная часть архитектурного стекла, дефекты в процессе производства будут напрямую влиять на внешний вид и срок службы готового изделия.





Вы хотите знать, как [Shenzhen Dragon Glass](#), который является ведущим поставщиком многослойного стекла, контролирует качество [многослойного стекла](#) со всех сторон? Пожалуйста, добавьте наш сайт в закладки, мы подробно разберем его в следующей статье.