

Painel de vidro curvo ultra claro de 8mm para armário de exibição de joias de vidro



O que é o painel de vidro curvo ultra claro?

Um painel de vidro curvo, também conhecido como vidro curvo, é o vidro que foi aquecido além do seu ponto de amolecimento e formado em uma forma curva. De um modo geral, existem dois tipos de painéis de vidro curvo: – vidro dobrado a quente e vidro dobrado a frio.

O vidro de dobra a quente é recozido para dobra por gravidade. O painel de vidro é colocado em um molde e aquecido até a temperatura de amolecimento do vidro e, em seguida, resfriado

lentamente após a forma exata ter sido moldada. Este método permite que você obtenha muitas formas diferentes. Mas é demorado e o custo de produção é alto.

O vidro dobrado a frio também é chamado de vidro temperado curvo ou vidro temperado curvo. É processado em forno temperado. Depois que a forma desejada for alcançada no molde curvo na linha de têmpera, ela será resfriada rapidamente até a temperatura ambiente com o forte jato de vento. O vidro dobrado a frio (vidro temperado curvo) tem uma resistência 5 vezes maior do que o vidro recozido normal.



Por que usar um painel de vidro curvo ultra-claro para um expositor

de joias de vidro?

1. O painel de vidro curvo ultra-claro tem uma transmissão de luz muito forte. Sua transparência perfeita garante que você possa obter o efeito visual perfeito de cor natural para sua vitrine de joias de vidro.
2. O painel de vidro curvo extra-claro oferece uma visão clara sem distorção de cores. Mostra a verdadeira cor de um objeto e realça a estética da vitrine de vidro curvo.
3. A visibilidade de 360 graus dos painéis de vidro curvo os torna ideais para uma vitrine de vidro curvo para que os produtos sejam visualizados em todos os ângulos.



vidro transparente VS vidro ultratransparente

Principais características do vidro curvo do armário de exposição

- Forma redonda ou oval única
- Visão clara
- O LOGOTIPO pode ser personalizado

- tecnologia de processo de dobra de vidro profissional, concisa e bonita, mas também forte e durável.

Especificações

Espessura do vidro	4mm, 5mm, 6mm, 8mm, 10mm, 12mm, 5+5mm, 6+6mm, etc;
Cor do vidro	Flutuador claro, vidro ultra claro;
Estilo de vidro	Vidro temperado plano, vidro temperado curvo, vidro dobrado a quente, vidro laminado;
Tamanho do vidro	Conforme personalizado;
Estilo de vidro	Flutuador claro, vidro extra claro;
Tipo de têmpera	Vidro curvo, Vidro plano;
Trabalho de borda	Borda polida plana
Forma e raio curvo	Conforme personalizado;
Raio Min	900mm para vidro laminado dobrado, caso contrário estará sujeito ao processo de vidro dobrado a quente;
Arco Max	3300mm, Altura 3300mm, etc;
Qualidade	CE/ASTM/AS/IS09001/BS/CE;
Embalagem	Caixas de compensado fortes;
Capacidade	3000 m ² /dia;
Tempo de produção	20 dias após a confirmação do pedido.

Painel de vidro curvo ultra claro de 8mm para armário de exibição de joias de vidro

Qualidade

- Sujeito a ce;
- Sujeito ao SGCC;
- Sujeito a AS;
- Sujeito a BS.

Aplicativos









Detalhes do processo de produção

Corte e afiação

Quando o vidro float sai da linha de fabricação é uma folha plana. Grandes folhas de vidro são marcadas em uma variedade de tamanhos de uso final. Depois disso, essas peças individuais de vidro são bordadas em uma linha vertical e enviadas para uma lavadora industrial.



molde de vidro curvo

O processo de dobra a quente geralmente começa com peças de aço. Isso forma um molde como base para o vidro que eles vão

dobrar na forma desejada. Uma vez que o molde é concluído, ele é pré-aquecido à temperatura desejada por cerca de uma hora antes de o vidro ser colocado no molde. Quaisquer grandes disparidades de temperatura entre o molde e o vidro podem fazer com que o vidro se estilhace, portanto, o pré-aquecimento do molde é muito importante.



Dobragem a quente

Depois que o molde é pré-aquecido e removido do forno, o vidro é colocado em cima dele e tudo é carregado de volta no forno. Quando o forno atinge a temperatura desejada – cerca de 700 graus C – as moléculas no vidro começam a acelerar e começam a derreter e dobrar, a dobra pode ser baseada apenas na gravidade. Alternativamente, o processo de dobra de vidro pode ser auxiliado no qual uma prensa de dobra mecânica força o vidro a uma forma alvo. A forma é então resfriada lentamente

para evitar qualquer tensão residual no vidro, completando o vidro de dobra quente.



Produzir detalhes do processo









Detalhes de embalagem e entrega



almofadas de espuma grossas para evitar que o vidro bata dentro da caixa



caixas de madeira compensada resistentes para garantir a segurança durante o transporte de longa distância

A [Shenzhen Dragon Glass](#) é um dos 5 principais fabricantes de vidro curvo da China. Nossos painéis de vidro curvo usados para vitrines de vidro curvo são populares em lojas de luxo, boutiques e joalherias.

Contacte-nos a qualquer momento se estiver à procura de um vidro para a vitrine de vidro elegantemente curvo.