

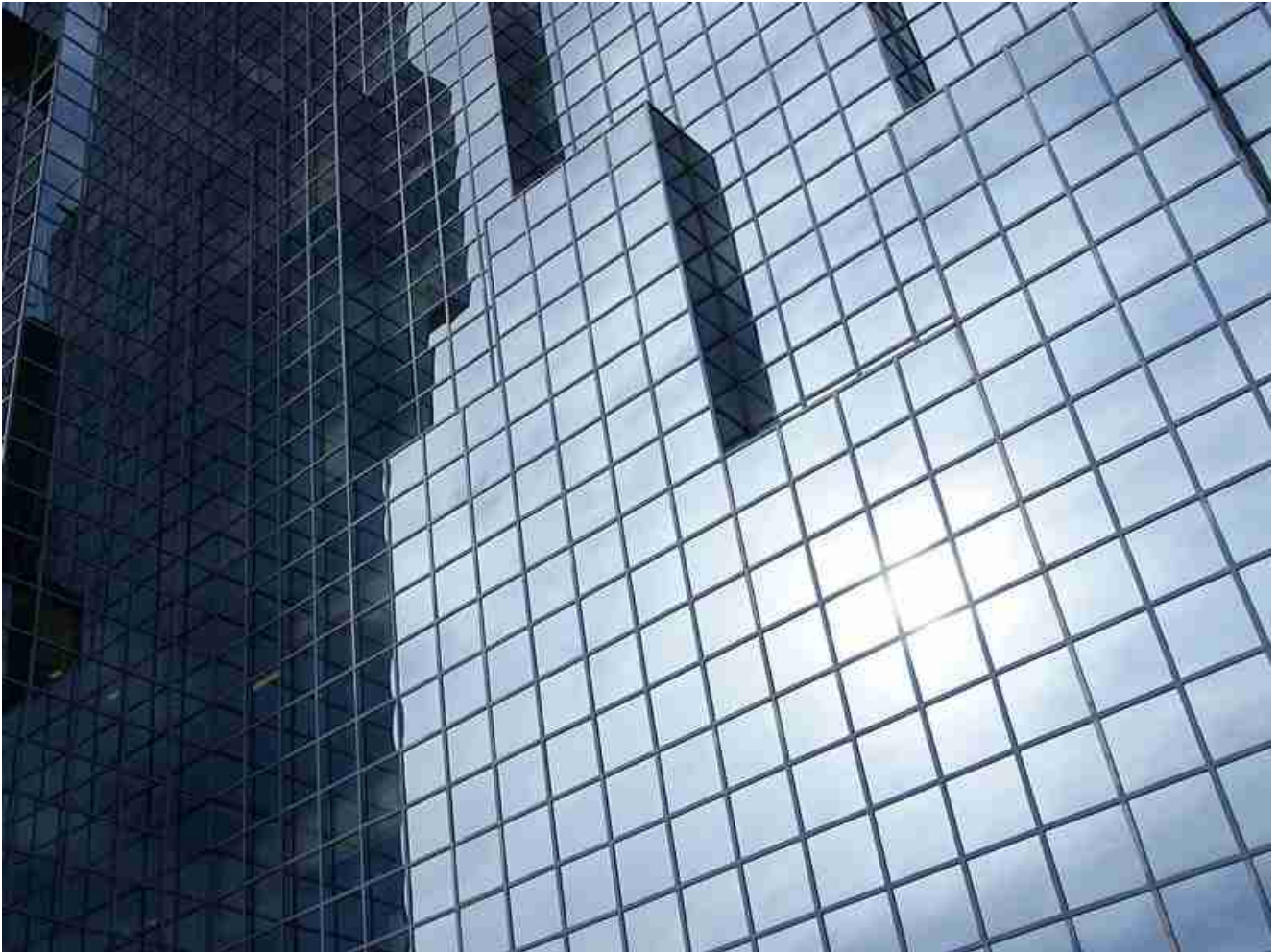
3 grunner til bildet spredning av belagt isolert glass på gardinveggen



Belagt isolert glass bestående av et stykke belagt glass og et stykke annet glass. For å beskytte metallfilmlaget mot atmosfærisk erosjon og øke levetiden, bør den bebelagte overflaten møte innover.

Belagt isolert glass brukes vanligvis til glassgardinvegger av bygninger. Som en arkitektonisk dekorasjon, bringer det et vakkert, sjenerøst og lyst bilde til bygningen og forbedrer skjønnheten i bygningen. Vi finner imidlertid ofte at noen bygninger som bruker belagt isolerende glass har fenomenet bildesprøyting. Dette gjør skjønnheten i bygningen

forsvinne. Vi analyserer og oppsummerer tre hovedårsaker som nedenfor.



Hvorfor bildet for de isolerte glasspanelene forvrenger?

Det grunnleggende prinsippet om bildet spredning av belagt isolert glass er at glasset ikke kan danne et helt flatt plan på gardinveggen, men danner en buformet, noe som forårsaker bildespjelse, eller til og med en forvrengning speil form.

1. Påvirkning av design og installasjon:

Med økningen av høyhus har folks krav til det estetiske

utseendet på bygninger også økt, glasspanelenes design har blitt større og større. Vindbelastningen på glasset øker også som et resultat. Det finnes to typer vindlasttrykk på glass: internt vindtrykk og eksternt vindbelastningstrykk. Når det ytre vindtrykket på det isolerte glasset er større enn det indre vindtrykket, bøyer glassoverflaten innover, og glassoverflaten blir en konkav buet overflate; når det indre vindtrykket er større enn det ytre vindtrykket, bøyer glassoverflaten utover, danner en konveks overflate; Bare når kompresjonsbelastningene er like eller nær hverandre, kan glasset danne et flatt plan. Derfor, i design og installasjon, bør vindtrykkbelastningen av glasset vurderes fullt ut. Denne vindbelastningen er ikke bare den eksterne vindtrykkbelastningen som selve glasset bærer, men inkluderer også integrering av de interne og eksterne vindtrykkbelastningene til det isolerte glasset.

Isolert glass innvendig og eksternt lasting endres ved ulike omgivelsestemperaturendringer og installasjonsområdet. Lufttrykket varierer sterkt mellom regioner, spesielt mellom sletten og platåområdene. Når produktene som produseres i det vanlige området brukes i platåområdet, blir innsiden av det hule glasset positivt trykk, og glasset buler utover. Tvert imot blir det negativt trykk og glasset konkav innover. Derfor, når du utformer installasjon og bruk av isolerende glass i forskjellige regioner, bør strukturen og spesifikasjonene for isolerende glassprodukter utformes i henhold til de forskjellige regionene og størrelsen på det maksimale vindtrykket. Påvirkningen av miljøtemperaturendring på belastningsendringen av isolerende glass viser hovedsakelig at med temperaturendringen endres volumet av tørr luft forseglet inne i det isolerende glasset tilsvarende, noe som fører til endring av intern belastning og gjør glassoverflaten bøye innover og utover. Etter gjentatte eksperimenter har vi observert at for et rektangulært belagt isolerende glass på 550mmx1100mm (5 +9A +5)mm, når omgivelsestemperaturen endres med 1 ° C, endres forskyvningen av midten av den ensidige

glassoverflaten med ca 0,03 mm. Åpenbart at temperaturendringen har en betydelig innflytelse på flatheten av isolerende glass.

Isolert glass har unike tekniske forhold for installasjon og konstruksjon. Under byggingen av glassgardinveggen, når glasset er forseglet i installasjons- og konstruksjonsspesifikasjonene, har tykkelsen på den omkringliggende tetningsmassens ensartethet og styrke og metallrammen avbøyning eller ujevn tilkobling, slik at glasset ikke kan være på samme plan. Selv å være i samme plan, med lokale variasjoner, kan også føre til bildesprrøing.



Belagte isolerte glasspaneler

2. Påvirkning av isolerte glassprosesserings- og produksjonsmetoder

Som vi alle vet, i dag er noe av det isolerende glasset produsert i Kina vertikal kaming og horisontal tetning. Under kombinasjonsprosessen er glasset i seg selv ikke gjenstand for makt og deformeres ikke. Men under tetningsprosessen vil det øvre glasset bøye seg ned på grunn av tyngdekraften, og det nedre glasset vil bøye seg oppover, noe som vil tvinge luften i det indre rommet til å renne over. Selv om det bare er en liten mengde, vil det genereres et lite negativt trykk inne i det isolerte glasset etter forsegling. To glassbiter bøyer seg innover. Det er mer åpenbart, spesielt når de to glassbitene er tynne og produktspesifikasjonene er store. Når omgivelsestemperaturen minker og det ytre lufttrykket øker, vil krumningen av glasset øke til de to glassbitene er bundet sammen, og mister den energibesparende effekten av de isolerte glasspanelene.

3. Andre uunngåelige grunner

Når du installerer glass, for å sikre vinduets lufttetthet, bruker vi vanligvis tetningsmassen til å forsegle glasset med metallrammen. Men etter hvert som temperaturen endrer seg, er ekspansjonskoeffisienten mellom glasset og rammen forskjellig. Strekk eller trykkstress vil bli generert rundt glasset. Selv om det er en tetningsmasse som buffer, kan dette stresset ikke elimineres. Hvis omgivelsestemperaturendringen øker, øker dette stresset også, resultatet av stresset er å øke deformasjonen av glasskanten og til og med få glasset til å

briste.

Under produksjonsprosessen har valget av rå glassvariasjonen stor innflytelse på glassets bøyemotstand. Vanligvis for herdet glass, varmemforsterket glass og vanlig glass, når det gjelder vindtrykkmotstand, [er herdet glass](#) det tøffeste, etterfulgt av [varmemforsterket glass](#). Deformasjonen av disse to brillene under ytre stress er bedre enn vanlig glass. Derfor anbefaler vi at i produksjon av belagt isolerende glass, prøv å bruke et herdet belegget glass eller varmemforbedret belagt glass; argongass bør vedtas for isolerende glass så mye som mulig, og det er bedre for å redusere glassspesifikasjonene for å redusere glassdeformasjonen.

Har du andre ideer? [Velkommen til å dele med oss!](#)