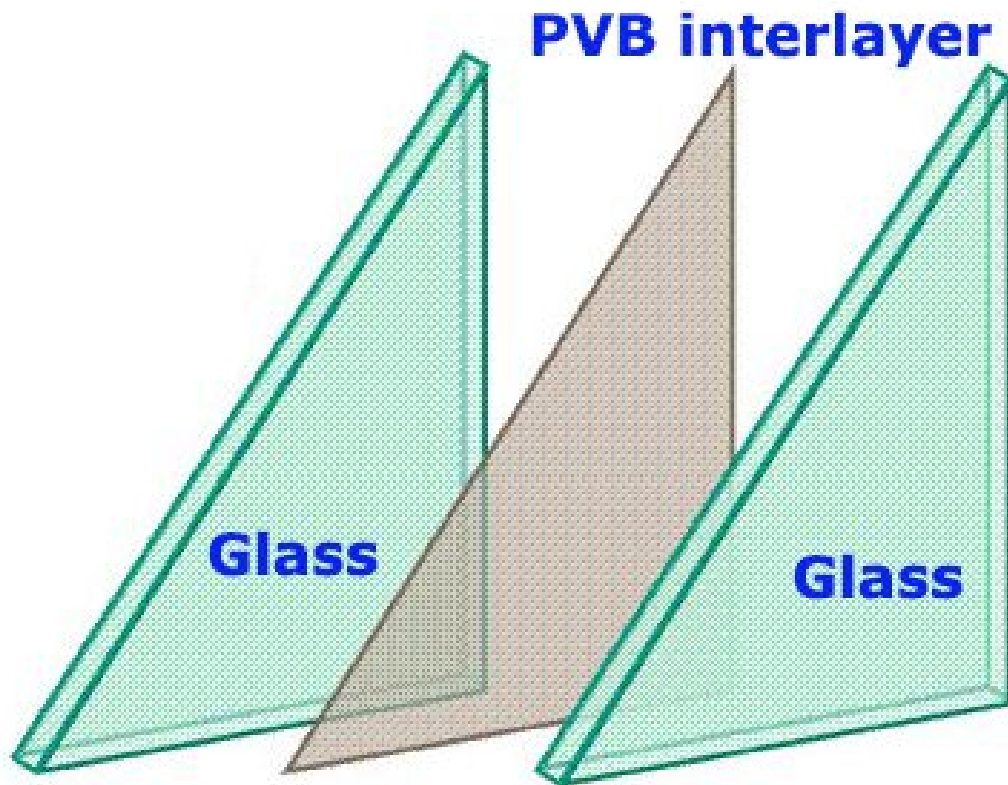


5 grunner til delaminering og løsninger av PVB-laminert glass



I dag snakker vi om delaminering av laminert glass. Før dagens tema, la meg kort introdusere hva laminert glass er. Laminert glass er sammensatt av to eller flere glassstykker, med et lag eller flerlags plastfilm, et komposittprodukt behandlet ved høy temperatur og høyt trykk. Plastfilmen vil gi glasset bedre sikkerhetsytelse, samt lydisolasjonsytelse og slagfasthet.



PVB laminert glass

Hvordan er delaminering av laminert glass?

Det kvalifiserte laminerte glasset ser krystallklart ut uten bobler eller støv inne i mellomlaget. Noen ganger kan vi imidlertid legge merke til at det dukker opp noen bobler på kanten av det laminerte glasset, mer og mer over tid. Det kalles delaminering av laminert glass.

Kantdelaminering av laminert glass vil skje noen måneder eller år etter installasjon. Det er noen fingermønstre, stripemønstre eller andre uregelmessige mønstre i glasset. Disse mønstrene på glasskantene gjør at glasset ser dårlig ut.



Delaminering av ***PVB laminert glass***



PVB laminert glass delaminering

5 grunner til delaminering av laminert glass

- 1. Tynnt PVB-mellomlag:** Herdet glassoverflate er ikke så flatt som herdet glass, så herdet glass krever tykkere mellomlag for å fylle den ujevne glassoverflaten. For tynne mellomlag vil øke risikoen for glassdelaminering
- 2. Utløpt PVB-mellomlag:** Bruk av utgåtte PVB-mellomlag vil også akselerere delamineringen på grunn av limfeil.
- 3. Urenheter:** Glassoverflaten kan være forurensset av olje, vaskemiddel eller vann som er igjen på glassoverflaten, noe som reduserer vedheften betydelig.

4. Høy luftfuktighet: Vann har stor innflytelse på produksjonsprosessen av PVB laminert glass, så hele produksjonsprosessen bør holdes ved lav luftfuktighet i autoklaven eller laminert produksjonsrom.

5. Feil temperaturparametere: Hvis temperaturen er for lav, vil ikke glasset og mellomlaget være helt limt. Hvis temperaturen er for høy, vil flere PVB-mellomlag renne over under høyt trykk. Tynnere PVB-mellomlag ved glasskanten forårsaker lett delaminering.

Løsninger for å unngå delaminering av glass

1. Rengjør glassoverflaten grundig og hold den tørr.
2. Lamineringsrommet skal være utstyrt med klimaanlegg og avfukter for å holde omgivelsene konstant i temperatur og fuktighet.
3. Styrk lagringsstyringen av PVB-mellomlag, og ikke bruk utløpte mellomlag.
4. I henhold til forskjellige tykkelser og typer glass, velg den beste mellomlagstykkelsen.
5. Inspiser autoklaven med jevne mellomrom for å sikre at fuktighet, temperatur og trykk er innenfor standardene.

Produksjonslinje for laminering av glass i fabrikken vår



støvfritt lamineringsrom



støvfritt lamineringsrom



støvfritt lamineringsrom



de resterende mellomlagene trimmes

[Shenzhen Dragon Glass](#) har vært i glassindustrien i mer enn 27 år, dedikert til å levere laminert glass av ypperlig kvalitet, inkludert PVB-laminert glass, EVA-laminert glass, SGP-laminert glass og farget laminert glass. Vi bruker mellomlag av beste kvalitet og avansert utstyr, og følger også strenge QA/QC-prosedyrer for å sikre at våre glassprodukter er kvalifisert.

Ta [kontakt med oss](#) hvis du er interessert i våre glassprodukter.