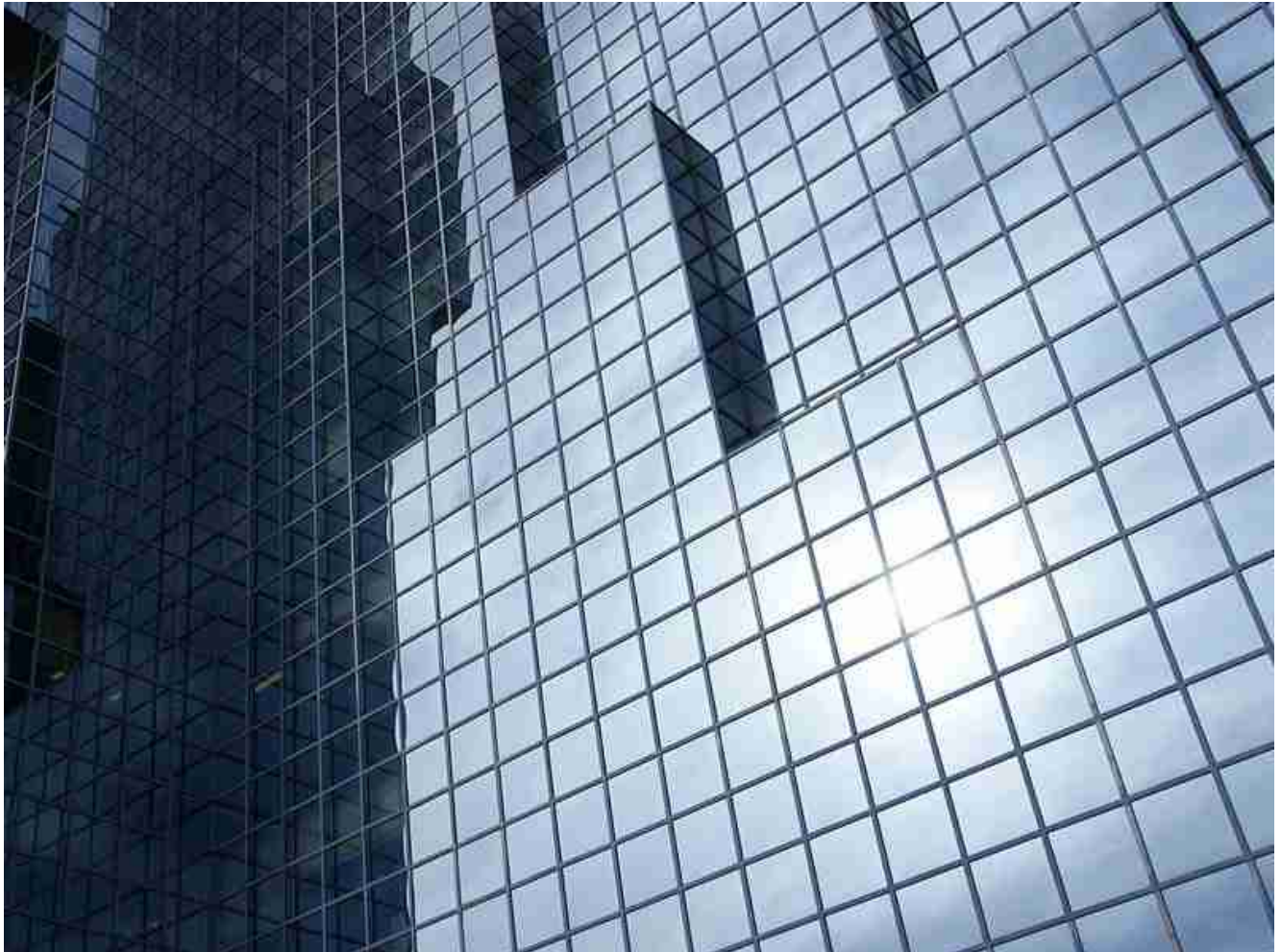


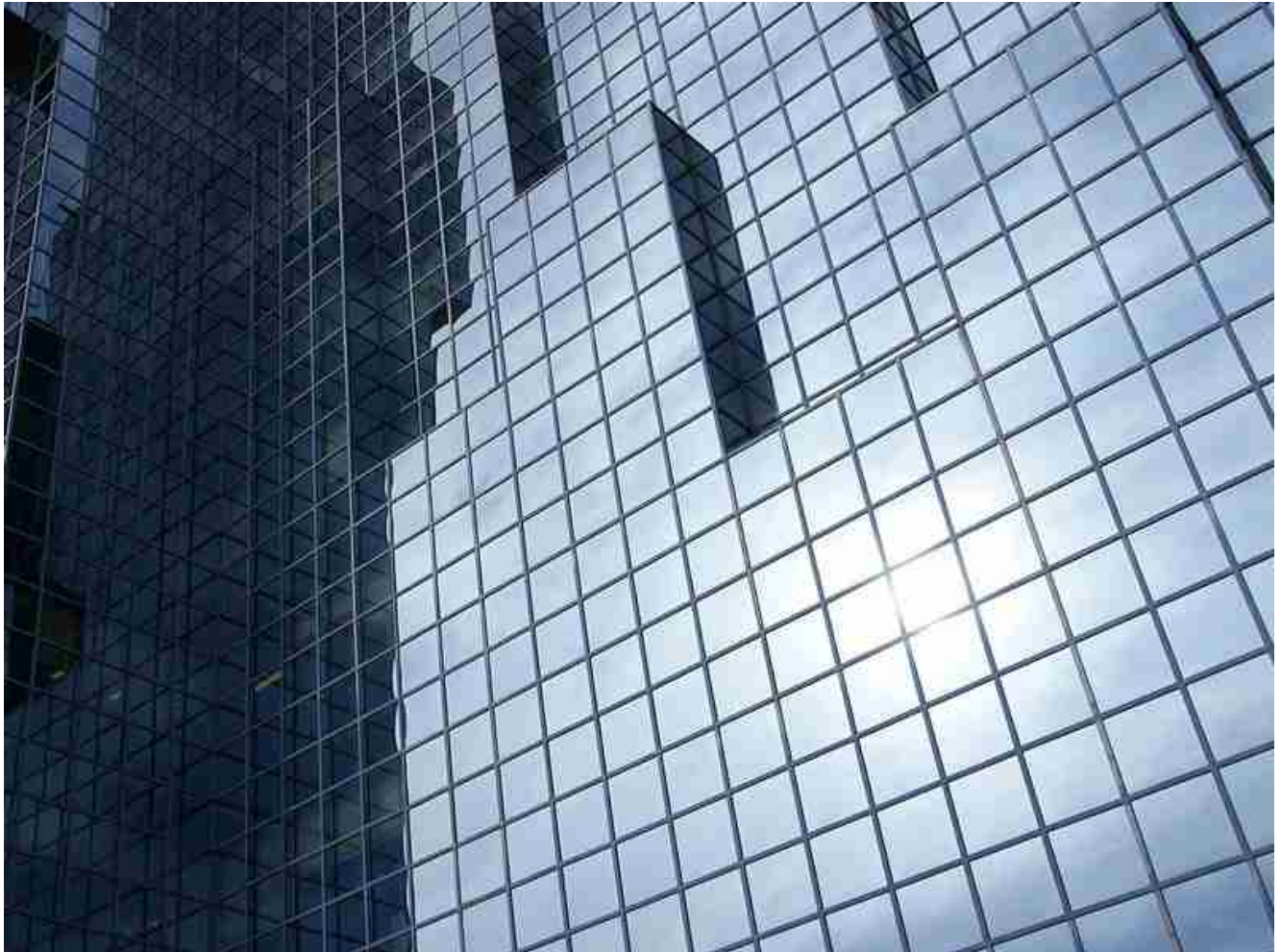
3 raisons pour la diffusion d'image de verre isolé enduit sur le mur rideau



Verre isolé enduit composé d'un morceau de verre enduit et d'un morceau d'autre verre. Pour protéger la couche métallique du film de l'érosion atmosphérique et augmenter la durée de vie, la surface enduite doit faire face à l'intérieur.

Le verre isolé enduit est généralement utilisé pour les murs-rideaux en verre des bâtiments. En tant que décoration architecturale, il apporte une image belle, généreuse et lumineuse au bâtiment et améliore la beauté du bâtiment. Cependant, nous constatons souvent que certains bâtiments qui utilisent du verre isolant enduit ont le phénomène de

diffusion d'images. Cela fait disparaître la beauté du bâtiment. Nous analysons et résumons trois raisons principales comme suit.



Pourquoi l'image des panneaux de verre isolés déforme-t-elle ?

Le principe de base de la diffusion de l'image du verre isolé enduit est que le verre ne peut pas former un plan plat entier sur le mur rideau, mais former un arc en forme, ce qui provoque la diffusion de l'image, ou même une forme de miroir de distorsion.

1. Influence de la conception et de l'installation:

Avec l'augmentation des immeubles de grande hauteur, les exigences des gens pour l'apparence esthétique des bâtiments ont également augmenté, les conceptions de panneaux de verre sont devenus de plus en plus grands. La charge du vent sur le verre augmente également en conséquence. Il existe deux types de pression de charge du vent sur le verre : la pression interne du vent et la pression externe de la charge du vent. Lorsque la pression externe du vent sur le verre isolé est supérieure à la pression interne du vent, la surface du verre se plie vers l'intérieur, et la surface de verre devient une surface courbe concave; lorsque la pression interne du vent est supérieure à la pression externe du vent, la surface du verre se penche vers l'extérieur, formant une surface convexe; Ce n'est que lorsque les charges compressives sont égales ou proches les unes des autres que le verre peut former un plan plat. Par conséquent, dans la conception et l'installation, la charge de pression du vent du verre doit être pleinement considérée. Cette charge du vent n'est pas seulement la charge extérieure de pression du vent que le verre lui-même porte, mais comprend également l'intégration des charges internes et externes de pression du vent du verre isolé.

Le chargement interne et externe du verre isolé change par différents changements de température ambiante et par la zone d'installation. La pression atmosphérique varie considérablement d'une région à l'autre, en particulier entre les régions de plaine et de plateau. Lorsque les produits produits dans la plaine sont utilisés dans la zone du plateau, l'intérieur du verre creux devient pression positive, et le verre renfle vers l'extérieur. Au contraire, il devient pression négative et le verre est concave vers l'intérieur. Par conséquent, lors de la conception de l'installation et de l'utilisation du verre isolant dans différentes régions, la

structure et les spécifications des produits isolants en verre doivent être conçus en fonction des différentes régions et de la taille de la pression maximale du vent. L'influence du changement de température de l'environnement sur le changement de charge du verre isolant montre principalement qu'avec le changement de température, le volume d'air sec scellé à l'intérieur du verre isolant change en conséquence, ce qui provoque le changement de charge interne et fait plier la surface de verre vers l'intérieur et vers l'extérieur. Après des expériences répétées, nous avons observé que pour un verre isolant recouvert rectangulaire de 550mmx1100mm(5+9A+5)mm, lorsque la température ambiante change de 1°C, le déplacement du centre de la surface du verre unilatéraux change d'environ 0,03 mm. Évidemment, le changement de température a une influence considérable sur la planéité du verre isolant.

Le verre isolé a des conditions techniques uniques pour l'installation et la construction. Pendant la construction du mur rideau de verre, lorsque le verre est scellé dans les spécifications d'installation et de construction, l'épaisseur de l'uniformité et de la résistance du scellant environnant et le cadre métallique ont une déviation ou une connexion inégale, de sorte que le verre ne peut pas être sur le même plan. Même être dans le même plan, avec des variations locales, peut également provoquer la diffusion d'images.



Panneaux de verre isolés enduits

2. Influence des méthodes de traitement et de production du verre isolé

Comme nous le savons tous, à l'heure actuelle une partie du verre isolant produit en Chine est la combinaison verticale et l'étanchéité horizontale. Pendant le processus de combinaison, le verre lui-même n'est pas soumis à la force et ne se déforme pas. Cependant, pendant le processus d'étanchéité, le verre supérieur se penchera en raison de sa gravité, et le verre inférieur se pliera vers le haut, ce qui forcera l'air dans l'espace intérieur à déborder. Bien qu'il ne s'agit que d'une petite quantité, après l'étanchéité, une légère pression négative sera générée à l'intérieur du verre isolé. Deux

morceaux de verre se plieront vers l'intérieur. il est plus évident surtout lorsque les deux morceaux de verre sont minces et les spécifications du produit sont grandes. Lorsque la température ambiante diminue et que la pression extérieure augmente, la courbure du verre augmente jusqu'à ce que les deux morceaux de verre soient collés ensemble, perdant l'effet d'économie d'énergie des panneaux de verre isolés.

3. Autres raisons inévitables

Lors de l'installation du verre, pour assurer l'étanchéité de la fenêtre, généralement nous utilisons le scellant pour sceller le verre avec le cadre métallique. Mais à mesure que la température change, le coefficient d'expansion entre le verre et le cadre est différent. Un stress tendu ou compressif sera généré autour du verre. Bien qu'il y ait un scellant comme tampon, ce stress ne peut pas être éliminé. Si le changement de température ambiante augmente, ce stress augmente également, le résultat du stress est d'augmenter la déformation du bord de verre et même faire éclater le verre.

Pendant le processus de production, le choix de la variété de verre brut a une grande influence sur la résistance de flexion du verre. Généralement pour le verre trempé, le verre renforcé par la chaleur, et le verre ordinaire, en termes de résistance à la pression du vent, le [verre trempé](#) est le plus dur, suivi par le verre renforcé par [la chaleur](#). La déformation de ces deux verres sous stress externe est meilleure que le verre ordinaire. Par conséquent, nous recommandons que dans la production de verre isolant enduit, essayez d'utiliser un verre de revêtement trempé ou de verre enduit amélioré par la chaleur; le gaz d'argon devrait être adopté pour isoler le

verre autant que possible, et il est préférable de réduire les spécifications de verre pour réduire la déformation du verre.

Avez-vous d'autres idées? [Bienvenue à partager avec nous!](#)