

5 raisons importantes pour le vitrage stratifié non qualifié dans la production

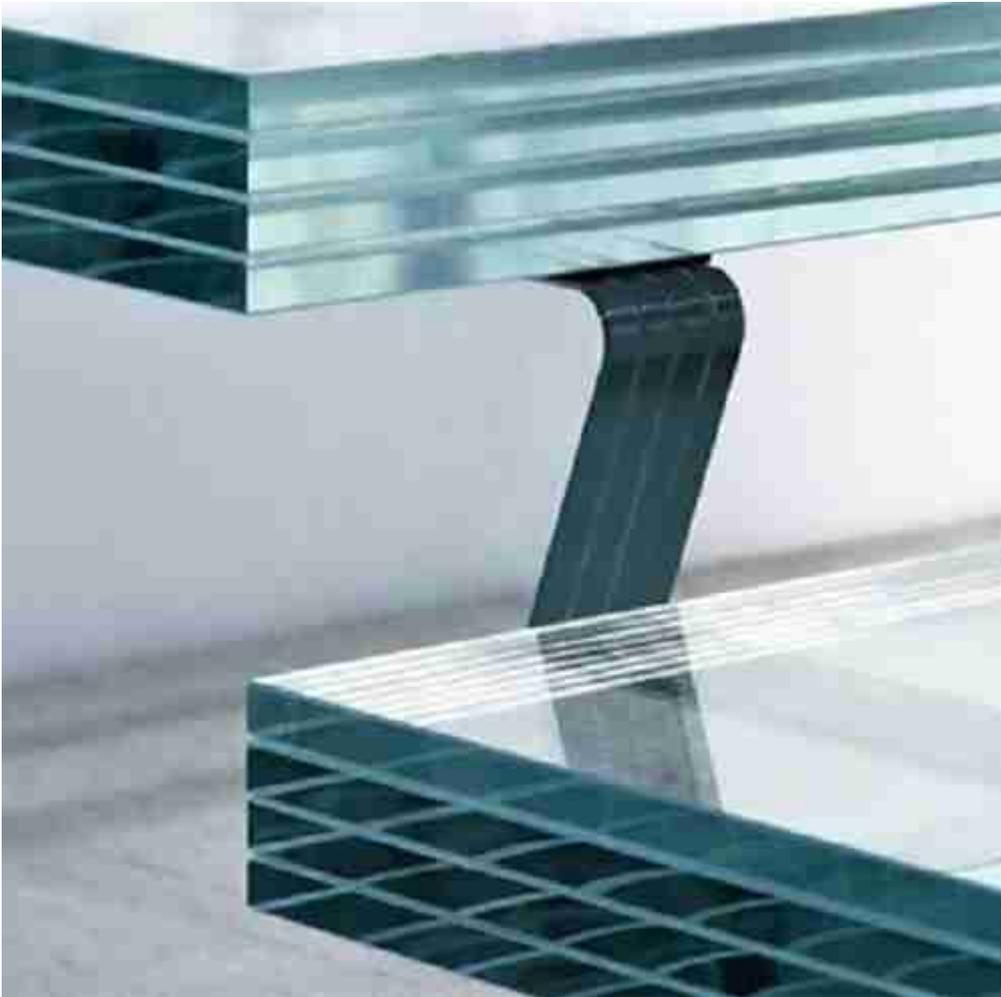


Qu'est-ce qu'un vitrage stratifié ?

Le vitrage feuilleté est un type de verre de sécurité avec deux morceaux de verre ou plus de deux, séparés par une couche intermédiaire et collés ensemble par traitement. L'intercalaire du vitrage stratifié est principalement la boue chimique humide, le film EVA, le film PVB, l'intercalaire de polymérisation ionique, etc.

Le verre feuilleté en tant que panneau de verre de sécurité a les meilleures performances complètes. Il est largement utilisé dans la construction, et sa demande augmente également ces années-ci. Cependant, il y a de plus en plus de petites et moyennes usines, de sorte que la qualité de la feuille de laminage du verre est différente en raison de l'équipement de production et des matériaux de production. Le vitrage stratifié non qualifié existe toujours et le taux de

performance environnementale non qualifié (résistance à la chaleur, résistance à l'humidité, résistance aux radiations) est relativement élevé, comme les bulles dans les intercalaires, le dégommage et la décoloration ou la turbidité.



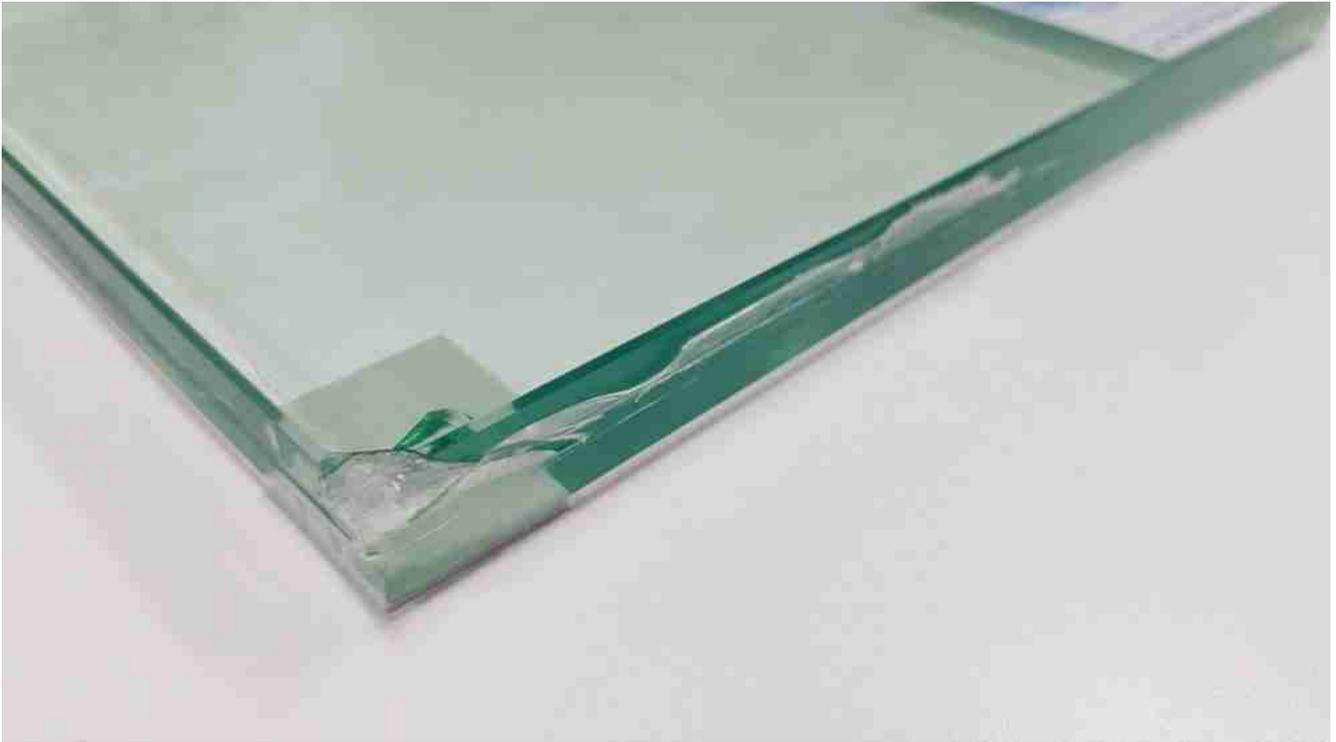
produit en verre feuilleté



produit en verre feuilleté

Les raisons de la feuille de laminage de verre non qualifiée

Il existe de nombreuses raisons pour la feuille de laminage de verre non qualifiée. Chaque procédure pendant la production influencera la qualité. Dans l'article, nous discutons des aspects du personnel, de l'équipement, des matériaux, des méthodes de production et de l'environnement de production.



écaillage d'angle

1. Le personnel

Dans la production de verre feuilleté, le personnel de direction, l'achat de matières premières, la production et l'inspection de la qualité jouent un rôle important dans la qualité des produits. S'il y a quelque chose qui ne va pas avec les étapes, il en résulte des produits de mauvaise qualité.

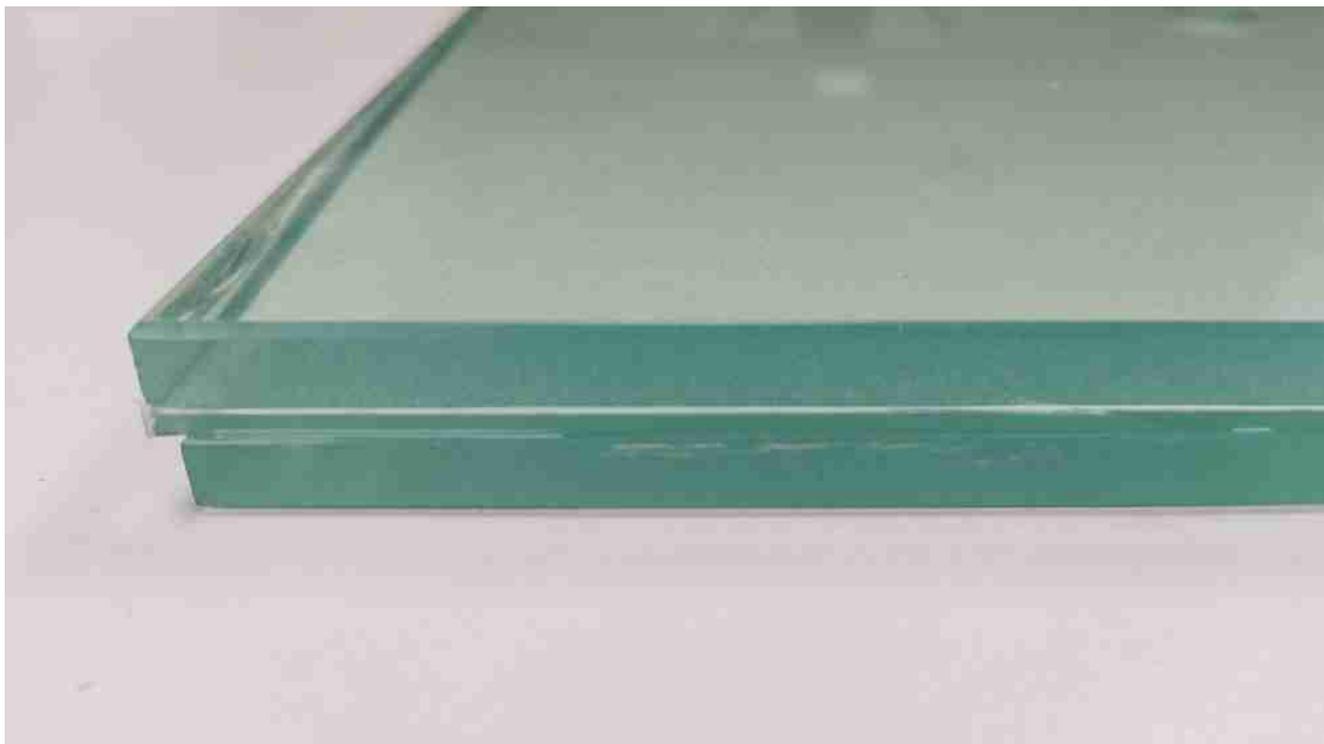
2. L'équipement

Lorsque l'équipement de vide est nécessaire, il doit être testé ou examiné à l'avance pour s'assurer que tous les appareils fonctionnent bien pendant le processus, certains dispositifs de contrôle tels que la pression, la vitesse et la température.

3. Les matériaux

Lorsque les deux couches ou plus de verre utilisées pour former le verre feuilleté sont du verre trempé ou du verre trempé incurvé, la forme d'onde peut être trop pliée ou les

surfaces incurvées peuvent ne pas bien s'adapter, ce qui entraîne des interstices trop grands et une mauvaise adhérence. L'acquisition et l'inspection des matériaux intercalaires pour le verre feuilleté (colle chimique, film EVA, film PVB, intercalaire de polymérisation ionique, etc.) sont également très importantes. De nombreux défauts sont dus à l'incapacité de contrôler efficacement les matières premières achetées.



chevauchement

4. Différents processus de production

- Le verre feuilleté humide est utilisé avec de la colle chimique comme intercalaire, la principale raison des produits non qualifiés est que la quantité de remplissage de colle chimique est insuffisante.
- Lors de la production de verre feuilleté avec un film EVA, le degré de vide, la température de chauffage et le temps doivent être pris en compte pour répondre aux exigences.
- Lors de la production de verre feuilleté avec un film PVB ou polymérisé par ions, il convient de distinguer si

le processus de pré-pressage est le laminage, l'aspiration ou les deux. Il convient de déterminer si l'inspection n'est pas qualifiée en raison d'un vide insuffisant. Lorsque les deux situations existent dans le processus de pré-compression, nous devons faire attention en même temps.

En outre, il est également nécessaire de déterminer si le fonctionnement de l'autoclave répond aux exigences de production.



écaillage des bords

5. L'environnement de production

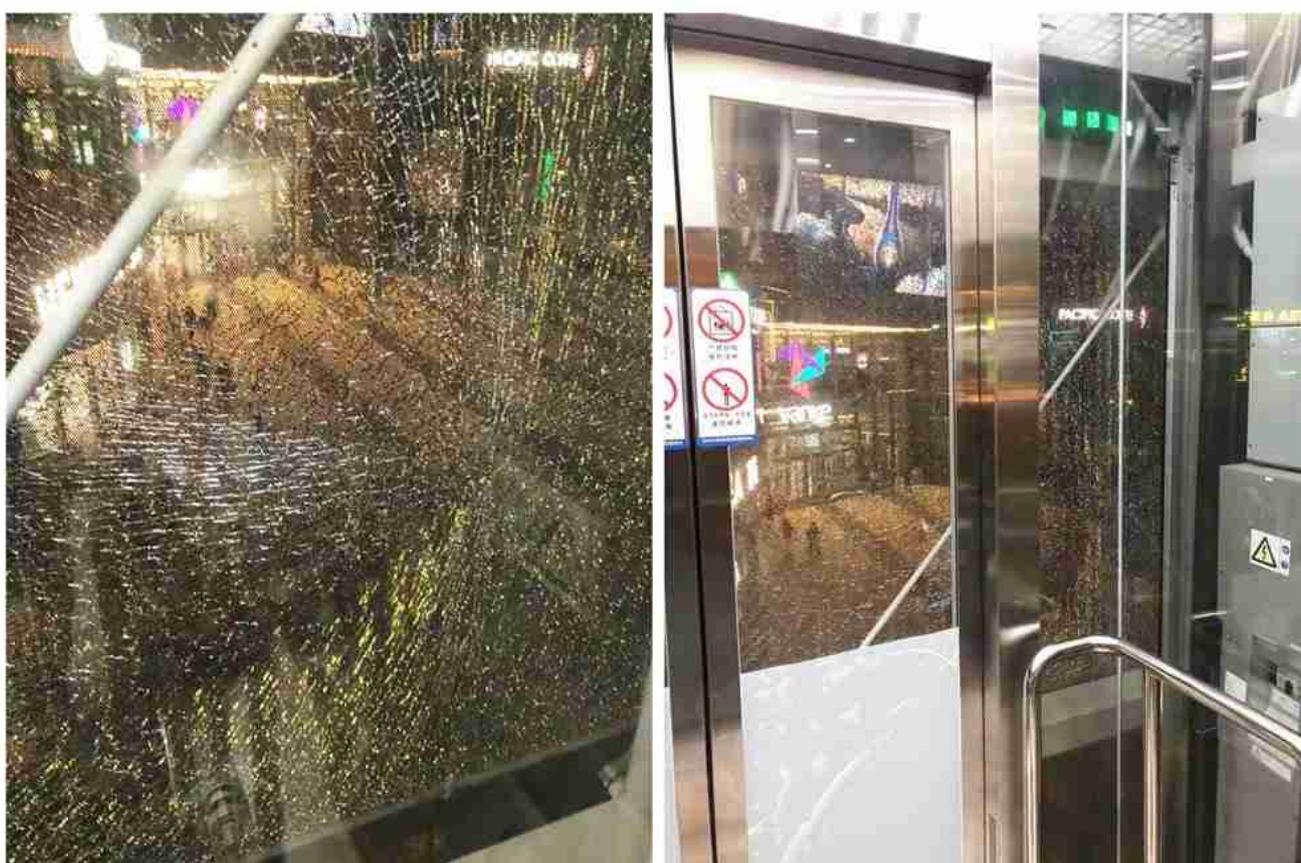
Quel que soit le type de verre feuilleté, nous devons faire attention à l'environnement de production et à l'environnement où le verre et les matériaux intercalaires sont stockés. Si le verre et les matériaux intercalaires sont pollués, les produits finis ne sont pas qualifiés.

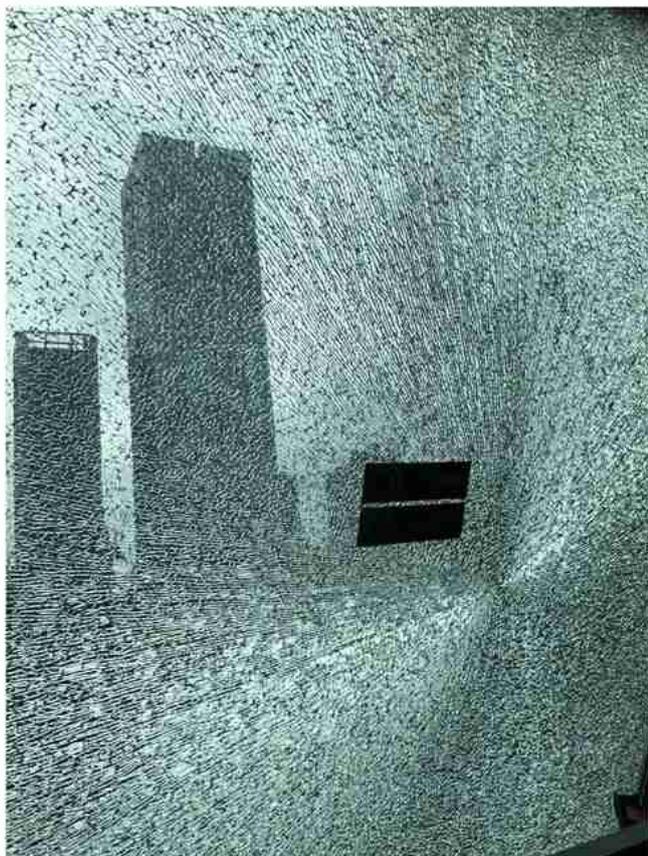
Lorsque la température et l'humidité ne sont pas inférieures

aux normes dans une salle de laminage, en particulier pour le verre feuilleté à sec (l'intercalaire est des films PVB ou la polymérisation ionique), c'est également l'une des raisons des produits non qualifiés.

L'effet du verre feuilleté non qualifié sur le verre fini

En tant que partie importante du verre architectural, les défauts dans le processus de production affecteront directement l'apparence et la durée de vie du produit fini.





Voulez-vous savoir comment [Shenzhen Dragon Glass](#), qui est le premier fournisseur de verre feuilleté, contrôle la qualité du [verre feuilleté](#) sous tous ses aspects? S'il vous plaît mettre en signet notre site Web, nous l'analyserons en détail dans le prochain article.