

Puissant verre de test de trempage thermique transparent de 6 mm HST + 12A + 8 mm HST à faible teneur en fer pour les murs en verre

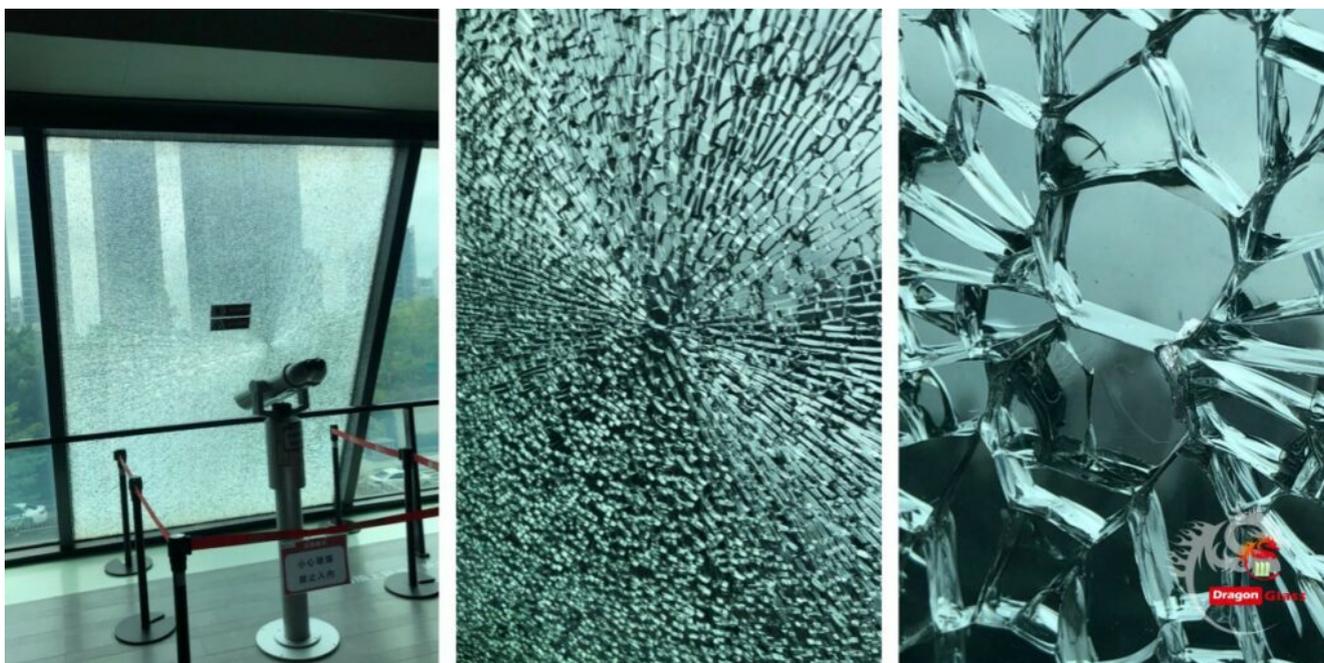


Qu'est-ce que le verre testé à trempage thermique – HST?

Les tests d'imprégnation thermique sont un processus effectué au stade de la fabrication du verre, utilisé pour réduire le risque de rupture spontanée dans le vitrage architectural.

Le verre trempé fabriqué par Dragon Glass se classe parmi les produits de très haute qualité. Il est conforme à la norme PN-EN 12150-1 en ce qui concerne la résistance, le motif de rupture, les dimensions et les tolérances ainsi que la finition des bords.

Néanmoins, nous ne pouvons pas surmonter certaines faiblesses du verre flotté dans la production:



De minuscules cristaux de sulfure de nickel (NiS) peuvent se produire dans le verre fondu pendant le processus de

production du verre flotté. Lorsque le verre est chauffé pendant le trempé, les impuretés de sulfure de nickel dans la vitre augmentent leur volume; Lorsque le verre chauffé est rapidement trempé dans le processus de trempé, les impuretés, qui ont besoin d'un certain temps pour revenir à leur état d'origine, ne peuvent pas le faire et deviennent « gelées », produisant une concentration locale supplémentaire de contrainte.

Le mécanisme ressemble à une bombe à retardement : lorsque du verre trempé contenant des impuretés de sulfure de nickel est utilisé dans un système de vitrage structurel sur la façade d'un bâtiment, il est chauffé par les rayons du soleil, ce qui permet aux cristaux gelés de se dilater et génère ainsi encore plus de contraintes internes. Avec l'inclusion dans la zone de traction du cœur, la contrainte est très susceptible de dépasser le niveau acceptable, provoquant une rupture spontanée de la vitre.

Afin de minimiser le risque de blessure de l'utilisateur et de devoir remplacer le verre à l'avenir, nous effectuerons une procédure de test d'imprégnation thermique en production, Au cours de ce traitement thermique, tout verre contenant du sulfure de nickel est forcé de se briser, ne laissant que les vitres avec des risques réduits.



Test d'imprégnation thermique

Comment produire du verre de test de trempage à faible teneur en fer HST + 12A + 8mm HST à faible teneur en fer pour les murs en verre?

Lorsqu'il s'agit de produire des IGU, l'attention aux détails est essentielle, et notre équipe d'experts s'engage à s'assurer que chaque unité répond à ces normes élevées. Bien sûr, nous pouvons produire du verre isolant de haute qualité

produit automatiquement par [l'usine intelligente Lisec.](#)

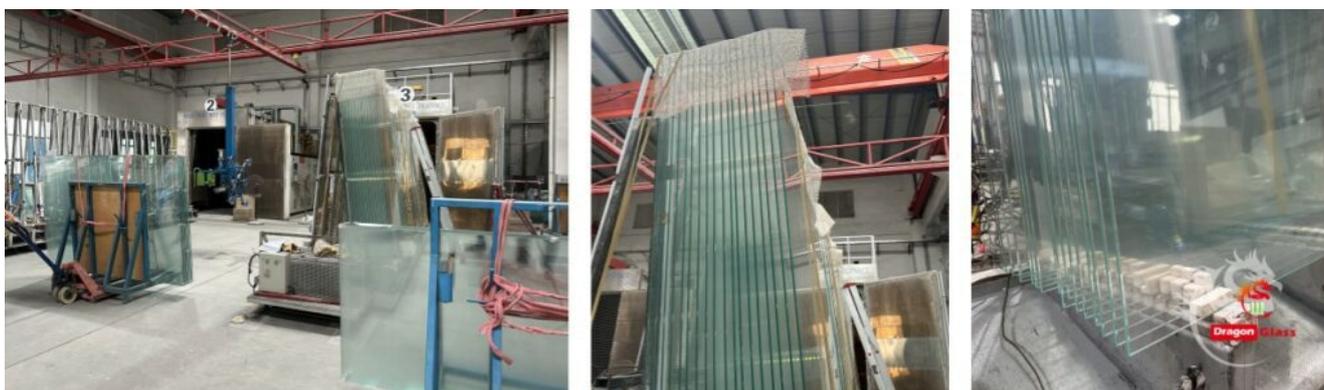
Avantages des tests de trempage thermique pour le verre commercial et résidentiel:

- 1, améliore la résistance à la chaleur
- 2, Réduire les dommages causés aux personnes par l'auto-explosion du verre.
- 3, Perte de coupe due à la casse sur site.
- 4, Réduire les coûts supplémentaires liés au remplacement des vitres.
- 5, Nous recommandons d'utiliser du verre testé à tremper à la chaleur lorsque des endroits difficiles à remplacer comme le toit ou le vitrage de haut niveau, les balustrades, les écrans et les murs-rideaux de haut niveau.

Spécifications:

Nom de production: 6mm low iron HST +12A + 8mm low iron HST IGU
Matière première du verre: Meilleure note A
Épaisseur du verre: 26mm, d'autres épaisseurs sont également disponibles;
Option de couleur de verre: Faible teneur en fer, d'autres couleurs claires, bleues, grises, vertes, roses et bronze sont également disponibles;
Forme du verre: Plat, Courbe est disponible;

<p>Normes d'essai d'imprégnation à la chaleur : Soumis à la norme BS EN 14179-1:2005; Testé conformément à la norme EN 12600: Verre dans le bâtiment – Essai du pendule – Essai de choc;</p>
<p>Qualité: CE/ASTM/AS/ISO9001/BS/CE;</p>
<p>Emballage : Caisses de contreplaqué solides;</p>
<p>Capacité: 2000SQM / jour;</p>
<p>Temps de production: 15 ~ 25 jours;</p>



Test d'imprégnation thermique

Normes de test d'imprégnation thermique Dragon Glass:

- **Dimension:** Reportez-vous à la norme BS EN 14179-1:2005 et à la norme PMB du client
- **Apparence:** 15763.4-2009 et norme client BS EN14179
- **Test d'imprégnation à la chaleur:** Reportez-vous à la norme BS EN 14179-1:2005 et à la norme du client PMB (BD'SAPP-37).
- **Testé:** inspection complète à 100%. Conformément à la norme EN 12600: Verre dans le bâtiment: essai de pendule, essai de choc, essai de fragmentation.

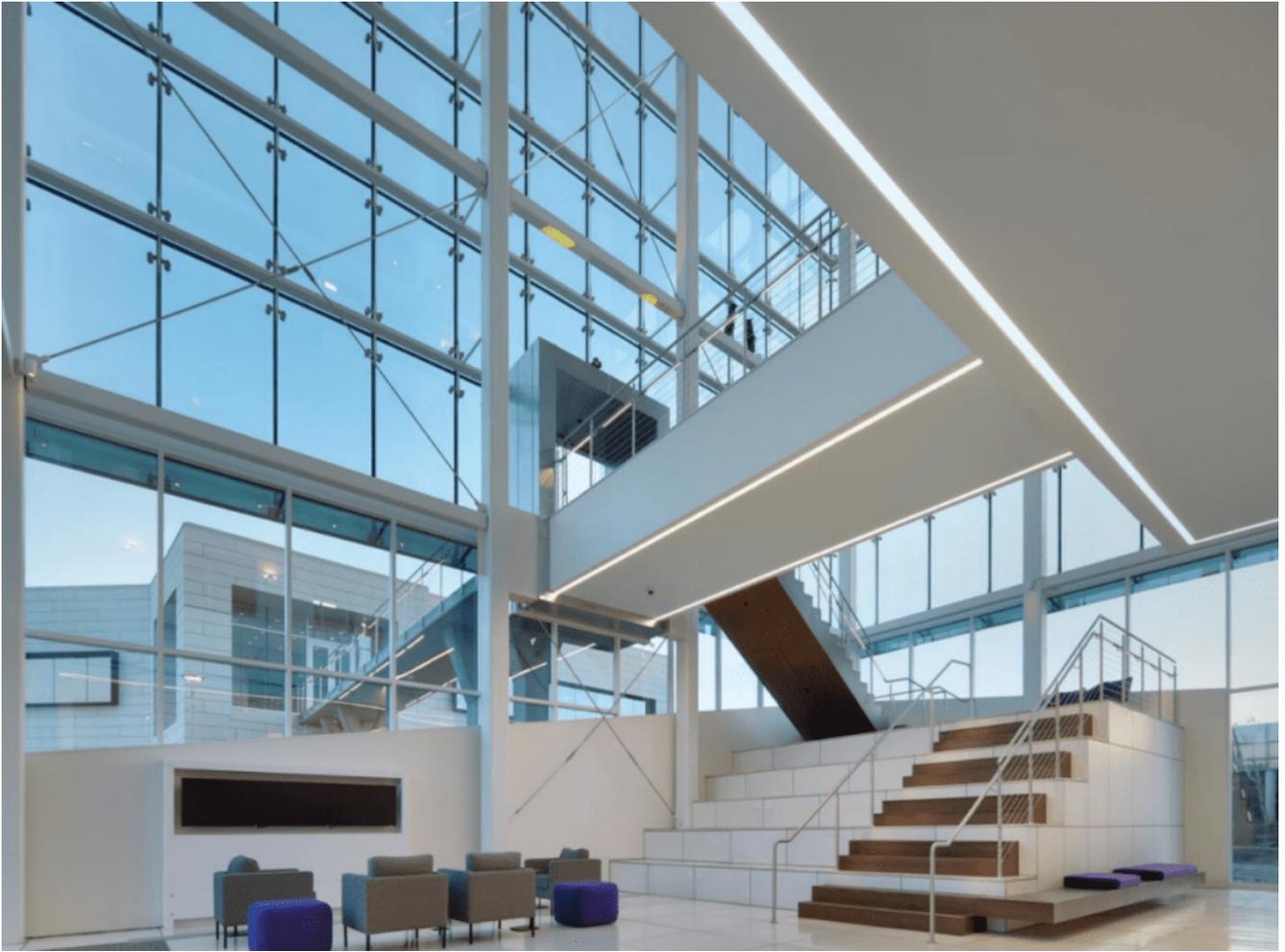
Qualité:

- Sous réserve de BS;
- Sous réserve d'AS;
- Sous réserve de l'ASTM;
- Sous réserve de CE.

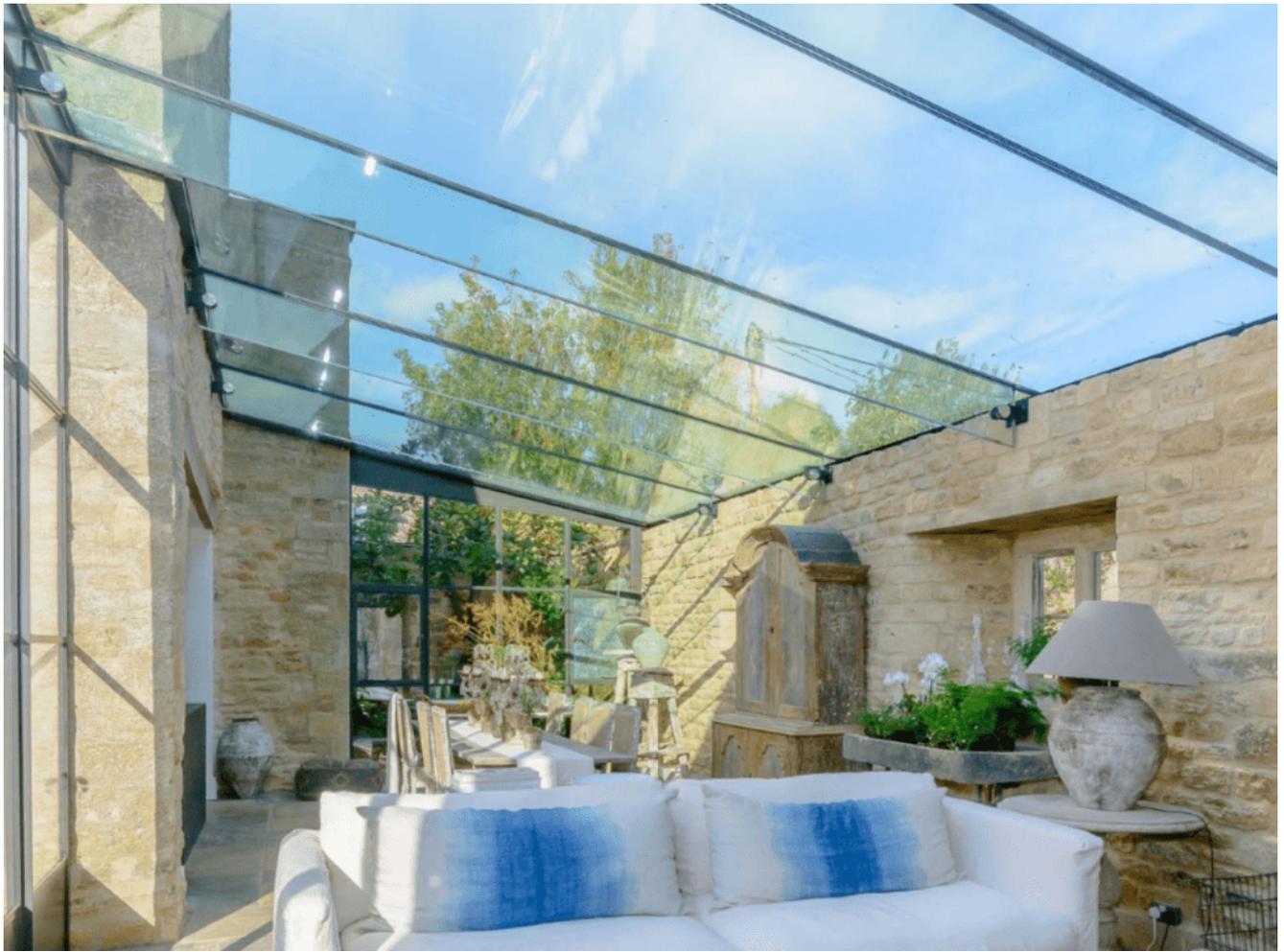
Applications de l'IGU trempé à la chaleur:

Dans les propriétés commerciales, il est courant que le verre soit placé dans des endroits inaccessibles, ce qui le rend plus complexe et peu pratique à remplacer si nécessaire.

Pour prévenir le risque de bris, les architectes doivent spécifier le verre testé à la chaleur. Il est déjà prouvé que les unités en verre avec ce traitement résistent à la contrainte thermique intense et ne causeront pas d'autres dommages lors de l'installation ou de l'utilisation future – vous pouvez donc vous détendre!



IGU trempé à la chaleur



IGU trempé à la chaleur



IGU trempé à la chaleur

Détails du produit:



IGU trempé à la chaleur

Emballage et livraison:



caisses en contreplaqué robustes pour assurer la sécurité pendant le transport longue distance

Lorsque vous installez des conceptions de verre compliquées ou complexes ou des installations de verre utilisant des unités de verre surdimensionnées ou très spécialisées, il est plus utile d'utiliser du verre testé à la chaleur qui peut être difficile d'accès ou de remplacement une fois la construction terminée.

Si vous avez encore des questions sur la pertinence du verre testé à la chaleur pour votre projet, contactez l'équipe [Dragon Glass](#) dès aujourd'hui, notre équipe expérimentée d'experts en verre est à votre disposition pour répondre à toutes vos questions.