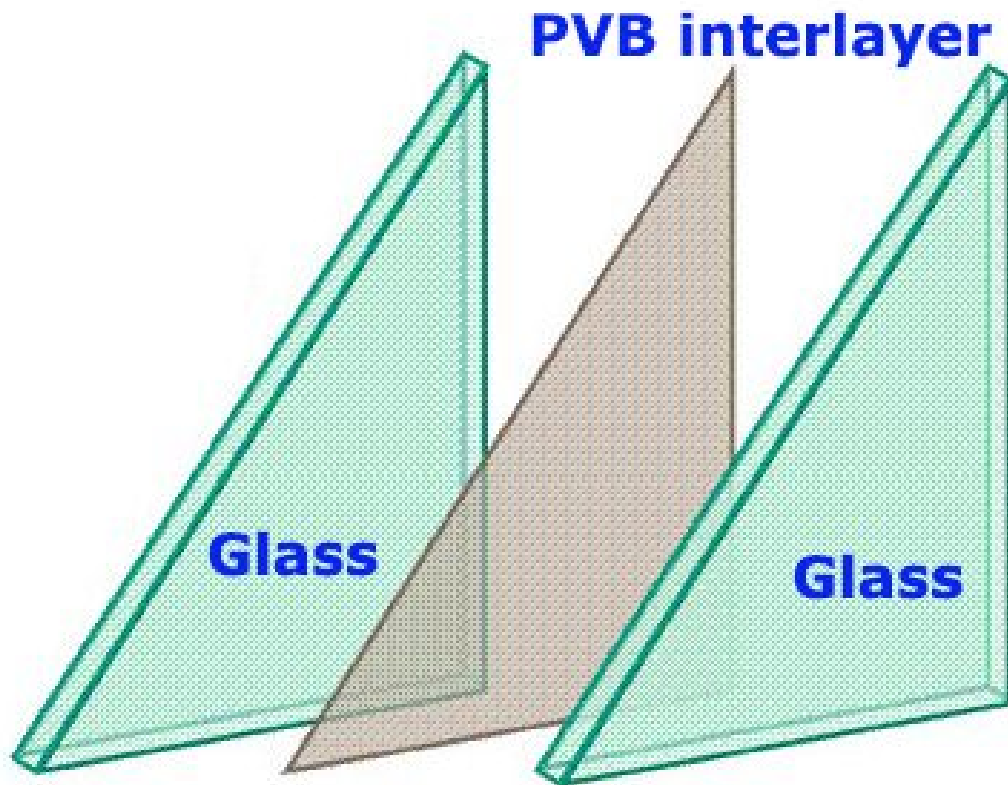


5 raisons pour lesquelles le délaminage et les solutions de verre feuilleté PVB



On parle aujourd'hui de délaminage du verre feuilleté. Avant le sujet d'aujourd'hui, permettez-moi de vous présenter brièvement ce qu'est le verre feuilleté. Le verre feuilleté est composé de deux ou plusieurs morceaux de verre, avec une couche ou un film plastique multicouche, un produit composite traité par haute température et haute pression. Le film plastique fournira au verre de meilleures performances de sécurité, ainsi que des performances d'isolation phonique et de résistance aux chocs.



Verre feuilleté PVB

À quoi ressemble le délaminage du verre feuilleté ?

Le verre feuilleté qualifié a l'air limpide sans bulles ni poussière à l'intérieur de l'intercalaire. Cependant, on peut parfois remarquer que des bulles apparaissent sur le bord du verre feuilleté, de plus en plus au fil du temps. C'est ce qu'on appelle le délaminage du verre feuilleté.

Le délaminage des bords du verre feuilleté se produira quelques mois ou années après l'installation. Il y a des motifs de doigts, des motifs de rayures ou d'autres motifs irréguliers dans le verre. Ces motifs sur les bords du verre donnent au verre une mauvaise apparence.



Délamination *du verre feuilleté PVB*



Délamination *du verre feuilleté PVB*

5 raisons pour le délaminage du verre feuilleté

1. Couche intermédiaire mince en PVB : la surface du verre trempé n'est pas aussi plate que le verre recuit. Le verre trempé nécessite donc des couches intermédiaires plus épaisses pour remplir la surface inégale du verre. Des intercalaires trop minces augmenteront le risque de délaminage du verre

2. Intercalaire PVB expiré : L'utilisation d'intercalaires PVB périmés accélérera également le délaminage en raison d'une défaillance de l'adhésif.

3. Impuretés : La surface du verre peut être polluée par de l'huile,

du détergent ou de l'eau restant sur la surface du verre, ce qui diminue considérablement l'adhérence.

4. Humidité élevée : l'eau a une grande influence sur le processus de production du verre feuilleté PVB, de sorte que l'ensemble du processus de production doit être maintenu à une faible humidité dans l'autoclave ou la salle de production feuilletée.

5. Paramètres de température incorrects : Si la température est trop basse, le verre et l'intercalaire ne seront pas complètement collés. Si la température est trop élevée, davantage d'intercalaires PVB déborderont sous haute pression. Les intercalaires PVB plus minces au bord du verre provoquent facilement un délaminage.

Solutions pour éviter le délaminage du verre

1. Nettoyez soigneusement la surface en verre et maintenez-la au sec.

2. La salle de laminage doit être équipée d'un climatiseur et d'un déshumidificateur pour maintenir l'environnement constant en température et en humidité.

3. Renforcez la gestion du stockage des intercalaires PVB et n'utilisez pas d'intercalaires périmés.

4. Selon différentes épaisseurs et types de verre, choisissez la meilleure épaisseur d'intercalaire.

5. Inspectez périodiquement l'autoclave pour vous assurer que l'humidité, la température et la pression sont conformes aux normes.

Ligne de production de verre feuilleté dans notre usine



salle de laminage sans poussière



salle de laminage sans poussière



salle de laminage sans poussière



les intercalaires restants sont coupés

[Shenzhen Dragon Glass](#) est dans l'industrie du verre depuis plus de 27 ans, dédié à la fourniture de verre feuilleté de superbe qualité, y compris le verre feuilleté PVB, le verre feuilleté EVA, le verre feuilleté SGP et le verre feuilleté coloré. Nous utilisons les meilleurs intercalaires de qualité et des équipements de pointe, et suivons également des procédures strictes d'AQ/CQ, pour nous assurer que nos produits en verre sont qualifiés.

Veuillez [nous contacter](#) si vous êtes intéressé par nos produits en verre.