

7 eroja online LOW-E lasi VS offline LOW-E lasi



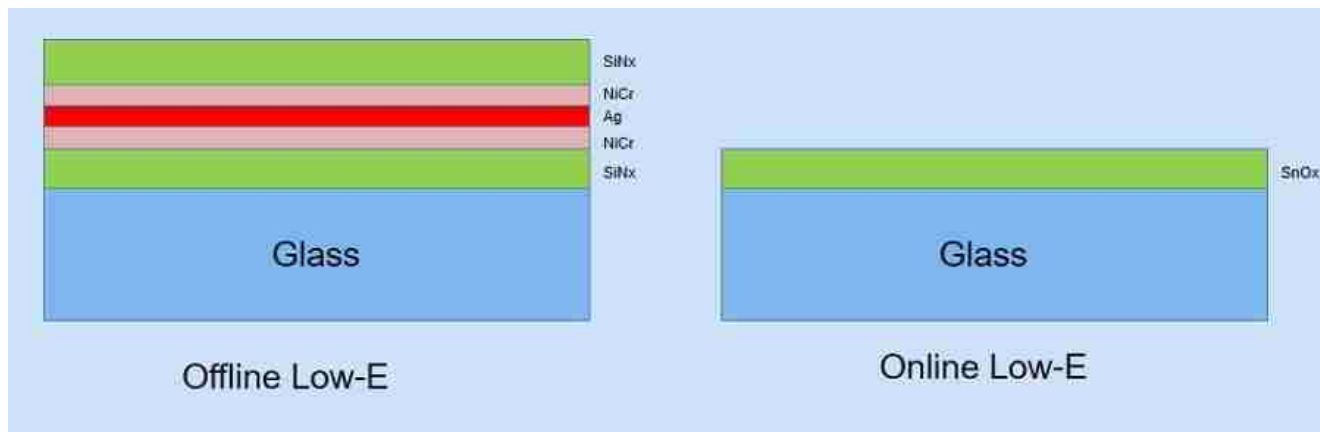
1. Tuotantoprosessi

Online Low-E lasi tuotetaan prosessin jälkeen float-lasi ruiskuttamalla kemiallinen liuos Tina yhdisteet tärkein komponentti kuuman lasin pinnalla muodostaa yksi kerros Tinaoksidia (SnO_2) yhdistekalvon tietyn alhainen emissiokyky toiminto.

Offline Low-E lasi

on valmistettu suuri alue lasipinnoite linja, käyttäen tyhjiö magneettinen sputtering menetelmä tasaisesti sputter hopea (Ag) ja muut metallit ja metalliyhdisteet lasin pinnalla. Se koostuu vähintään nelikerroksisista kalvoista, joissa on

puhdas hopeakalvo kahden metallioksidikalvon välissä. Metallioksidikalvo suojaa hopeakerrosta ja toimii välikerroksena värien ulkonäön ja valonläpäisykyvyn säätämiseksi.

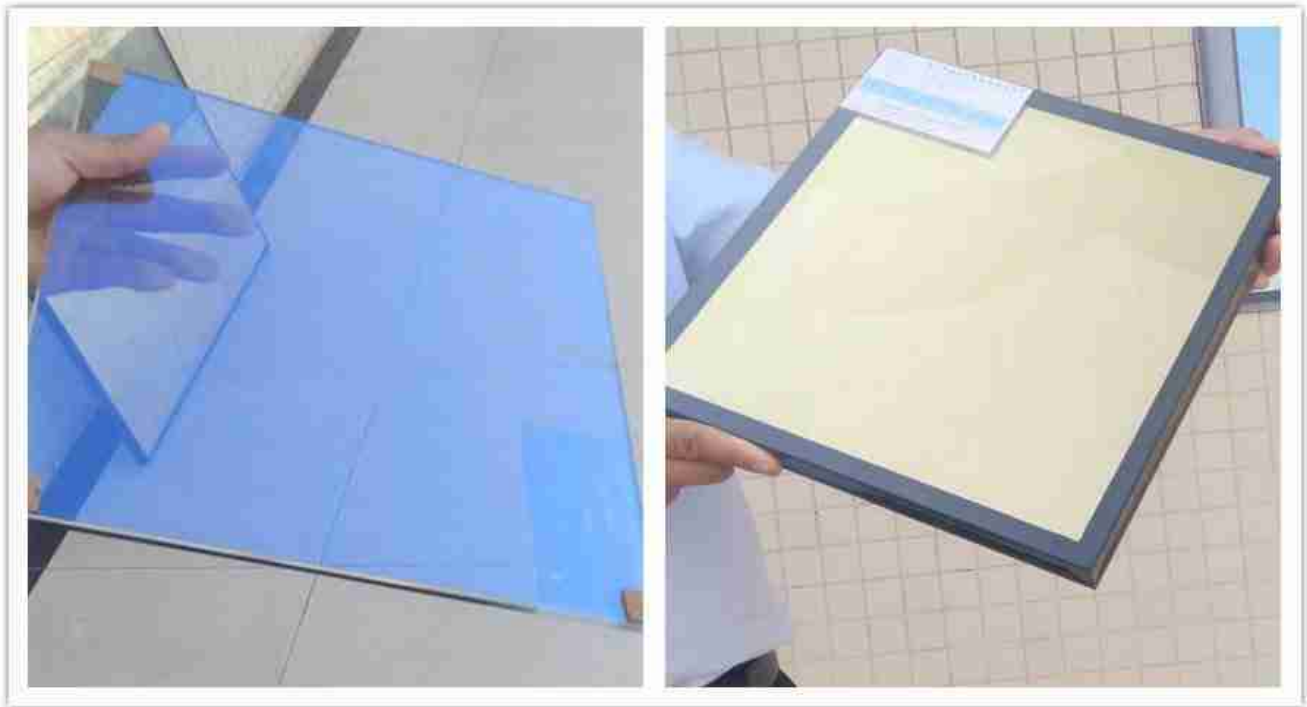


Online Low-E lasi VS offline Low-E lasi rakenne

2. Lajike ja ulkonäkö

Online Low-E lasi ei ole paljon valintoja värejä ja suorituskykyä. Parametreja, kuten läpäisyä ja heijastuskykyä, ei voi säätää.

Offline Low-E lasi on erilaisia vaihtoehtoja, kuten korkea, keski- ja alhainen lähettykset eri ilmasto-ominaisuuksien mukaan. Offline Low-E lasi on runsaasti ja erilaisia värejä, parametrit, kuten läpäisykyky ja heijastavuus voidaan säätää suunnitteluvaatimusten mukaan, Offline Low-E lasi elokuvakerros on yhtenäisempi, väri on luonnollisempi, ja se esittelee erilaisia visuaalisia tehosteita, kun heijastuu aurinkoa vastaan eri säällä.



Offline low-e lasi on useita valintoja värejä.

3. Suorituskykyparametrit

Kirjo **online Low-E lasi** osoittaa ominaisuudet tiinioksidin johtava elokuva, kun taas spektri offline **Low-E lasi** osoittaa ominaisuudet sekä hopea- ja tiinioksidi komposiitti elokuva, jotka molemmat ovat hyvä siirto näkyvän valon ja lähes [infrapunavaloa](#).

Offline Low-E lasi on paljon suurempi heijastus ja on vähemmän imeytymistä ja suurempi heijastus paljon infrapuna kuin entinen. Siksi, verrattuna online Low-E lasi, offline Low-E lasi on erittäin alhainen varjostus kerroin ja erittäin alhainen U-arvo.



焱龙玻璃
DRAGON GLASS

Shenzhen Dragon Glass Co., Ltd

Glass Performance Data

Configuration	Visible light T%	Visible light Rout%	Visible light Rin%	Solar energy T%	Solar energy Rout%	SC	SHGC	NFRC U-Value Sum	NFRC U-Value Win.	European U-Value
8mm online Low-E	81	12	11	67	11	0.82	0.71	2.95	3.76	5.67
6mm clear single Low-e + 12A + 6mm clear	46	22	10	29	24	0.41	0.36	1.82	1.82	1.81
6mm clear double Low-e + 12A + 6mm clear	57	9	11	28	26	0.38	0.33	1.67	1.70	1.66

Online Low-E lasi suorituskyky tiedot VS Offline Low-E lasi suorituskyky tiedot

4. Tekniikka ja kustannukset

Tuotantotekniikka **online Low-E lasi** kuuluu kemialliseen pinnoitukseen, laitteet ja prosessi ovat suhteellisen yksinkertaisia, tuotantokustannukset lasituote on suhteellisen alhainen.

Offline Low-E -lasin tuotantotekniikka kuuluu korkeaan magneettiseen sputtering-pinnoitteeseen, ja laitteet ja prosessi vaativat kokeneita toimintoja ja tekniikkatukea. Tuotantokustannukset ovat suhteellisen korkeat.



Offline Low-E -pinnoituslinja

5. Tuotesovellukset

Monissa maissa **low-e-lasia** käytetään pääasiassa matalan nousun rakennuksissa. Tämä johtuu siitä, **että online Low-E lasi** voidaan käyttää yhdessä paneelissa, ja hinta on suhteellisen halvempaa. Offline Low-E lasi enimmäkseen hyväksytään eristetty lasi tai muita yhdiste tuotteita erinomainen suorituskyky ja suhteellisen korkea hinta, jota käytetään high-end rakennuksissa, kuten kaupallisia rakennuksia.



Matala-E lasi sovellukset

6. Tuotteen vakaus

Jotkut ihmiset ovat edelleen huolissaan siitä, että offline Low-E lasipinnoite on ongelma hopea hapettumista. Itse asiassa tutkimus- ja kokeelliset tiedot osoittavat, että eristetyn lasin sisällä oleva hopeinen kerros, jossa on kuiva kaasuympäristö, ei hapeta lainkaan. Viimeisten 20 vuoden offline Low-E-sovellus kokemus osoittaa meille, että offline Low-E lasi eristyslasi on pitkän aikavälin vakaa tuote.



Offline Low-E eristetty lasi tuotteet

7. Käytettävyys

Online Low-e lasi on hyvä processability, Se vaatii vain yksinkertaisia tuotantolaitteita, hyvä karkaisu prosessi, ei ole helppo aiheuttaa naarmuuntumista. Se voidaan taivuttaa ja

karkaistu tai käyttää [online low e laminoitu lasi](#). **Offline Low-e -lasilla** on korkeammat vaatimukset lasinjalostuslaitokselle, kuten korkeampi vaatimus käyttäjien karkaisukoneesta ja käyttökokemuksista, veden puhtauden korkea vaatimus jne. Eristyslasiprosessissa kuivausaineen, alumiiniholkin, butyylitiivistelmän (ensimmäinen tiiviste) ja silikonitiivisteen (toinen tiiviste) laatu on myös erittäin korkea! Muuten offline Low-e lasi voi hapettua ja väri muuttuu myös.



Offline Low-E lasi karkaisu kone

Onko sinulla muita mielipiteitä? [Tervetuloa jakamaan kommentteja tai tiedusteluja!](#)