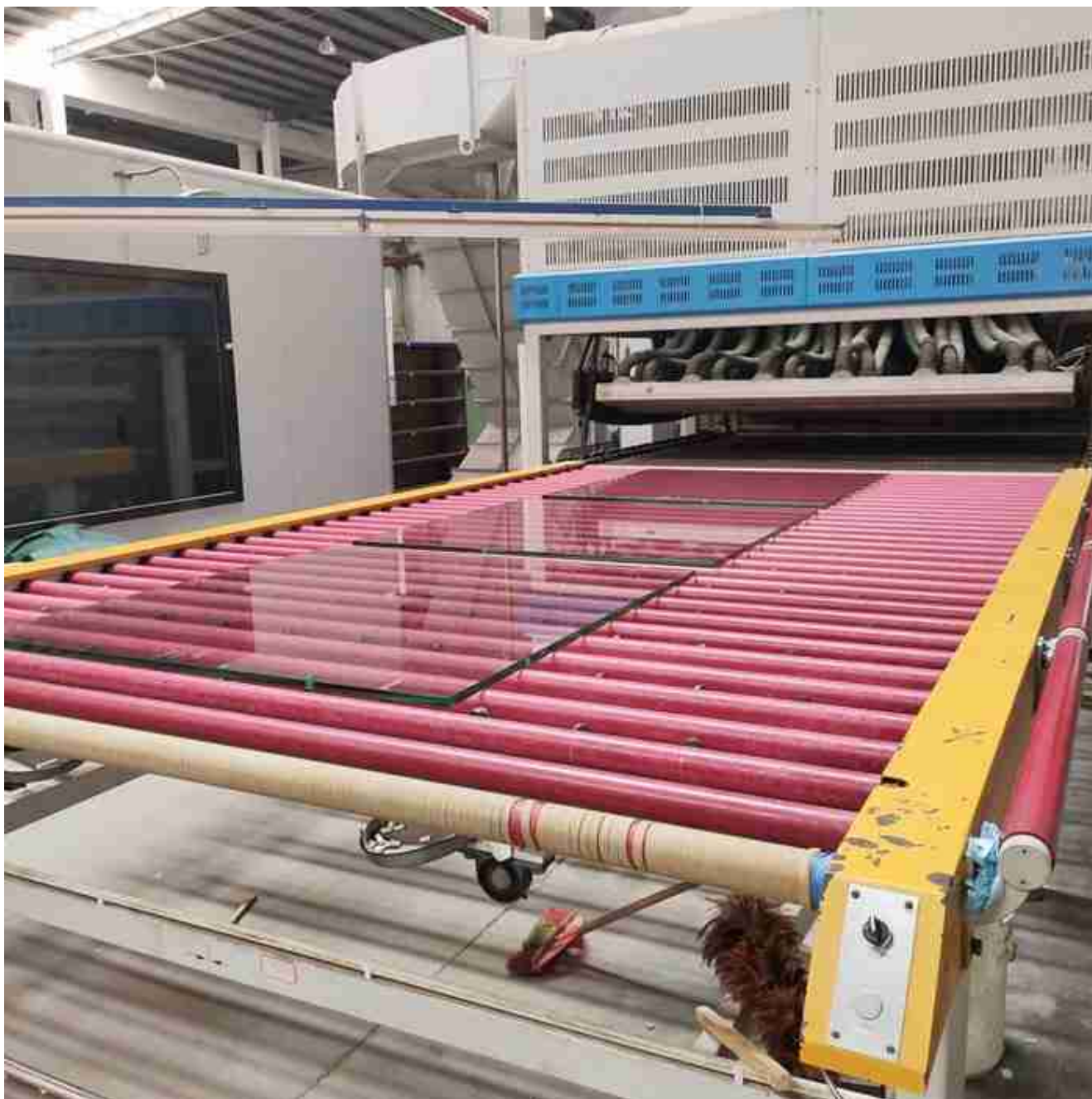


Lasin karkaisuprosessi



Lasin karkaisuprosessi:

kuumentamalla reunan työstynyt lasi yli 600 asteen lämpötiloissa ja jäähtymään voimakkaalla tuulisuihkulla, mikä tekee lasista korkean paineen pinnalle ja tasapainoisen jännityksen sisätiloihin. Karkaistun lasin lisääminen 5 kertaa lujuus.

Karkaistun lasin käyttö:

Korkean lujuuden ja turvallisuuden vuoksi karkaistua lasia käytetään nyt laajalti julkisivuna, verhoseinänä, kaiteena, katoksena, aurinkohuoneena, ikkunoidena, ovina, suihkuhuoneena jne. Jos haluat parantaa lasin turvallisuustoimintoa, voit tehdä siitä laminoitun karkaistun lasin