

5 razones importantes para el acristalamiento laminado no calificado en la producción



¿Qué es el acristalamiento laminado?

El acristalamiento laminado es un tipo de vidrio de seguridad con dos piezas de vidrio o más de dos, separadas por una capa intermedia y unidas entre sí por procesamiento. La capa intermedia del acristalamiento laminado es principalmente lodo químico húmedo, película de EVA, película de PVB, capa intermedia de polimerización de iones, etc.

El vidrio laminado como panel de vidrio de seguridad tiene el mejor rendimiento integral. Es ampliamente utilizado en la construcción, y su demanda también está aumentando estos años. Sin embargo, cada vez hay más fábricas pequeñas y medianas, por lo que la calidad de la lámina de laminación de vidrio es diferente debido al equipo de producción y los materiales de producción. El acristalamiento laminado no calificado siempre

existe, y la tasa no calificada de rendimiento ambiental (resistencia al calor, resistencia a la humedad, resistencia a la radiación) es relativamente alta, como burbujas en las capas intermedias, desgomado y decoloración o turbidez.



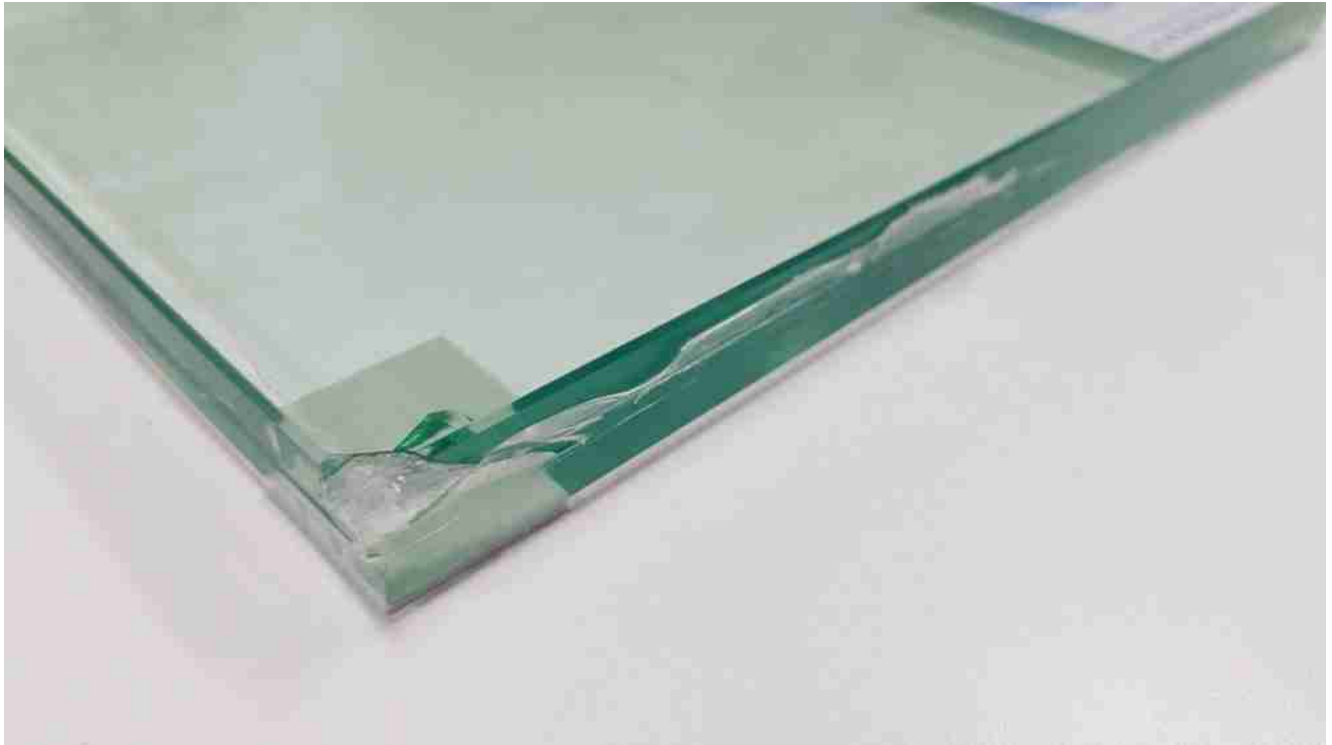
producto de vidrio laminado



producto de vidrio laminado

Las razones de la lámina de laminación de vidrio no calificada

Hay muchas razones para la lámina de laminación de vidrio no calificada. Cada procedimiento durante la producción influirá en la calidad. En el artículo, discutimos los aspectos del personal, el equipo, los materiales, los métodos de producción y el entorno de producción.



astillado de esquinas

1. El personal

En la producción de vidrio laminado, el personal de gestión, compra de materias primas, producción e inspección de calidad desempeñan un papel importante en la calidad del producto. Si hay algo malo con los pasos, resulta en productos de baja calidad.

2. El equipo

Cuando se necesita un equipo de vacío, debe probarse o examinarse con anticipación para asegurarse de que todos los dispositivos funcionen bien durante el proceso, algunos dispositivos de control como la presión, la velocidad y la temperatura.

3. Los materiales

Cuando las dos o más capas de vidrio utilizadas para formar el vidrio laminado son vidrio templado o vidrio templado curvo, la forma de onda puede doblarse demasiado o las superficies curvas pueden no encajar bien, lo que resulta en intersticios

demasiado grandes y mala adherencia. La adquisición e inspección de los materiales entre capas para vidrio laminado (pegamento químico, película de EVA, película de PVB, interlámina de polimerización de iones, etc.) también son muy importantes. Muchos defectos se deben a la falta de control efectivo de las materias primas compradas.



solapar

4. Diferentes procesos de producción

- El vidrio laminado húmedo se utiliza con pegamento químico como capa intermedia, la razón principal de los productos no calificados es que la cantidad de llenado de pegamento químico es insuficiente.
- Al producir vidrio laminado con película de EVA, se debe considerar que el grado de vacío, la temperatura de calentamiento y el tiempo cumplen con los requisitos.
- Al producir vidrio laminado con película de PVB o polimerizado de iones, se debe distinguir si el proceso de pretensado es laminado, aspirado o ambos. Se debe considerar si la inspección no está calificada debido a un vacío insuficiente. Cuando ambas situaciones existen

en el proceso de precompresión, debemos prestar atención al mismo tiempo.

Además, también es necesario considerar si el funcionamiento del autoclave cumple con los requisitos de producción.



astillado de bordes

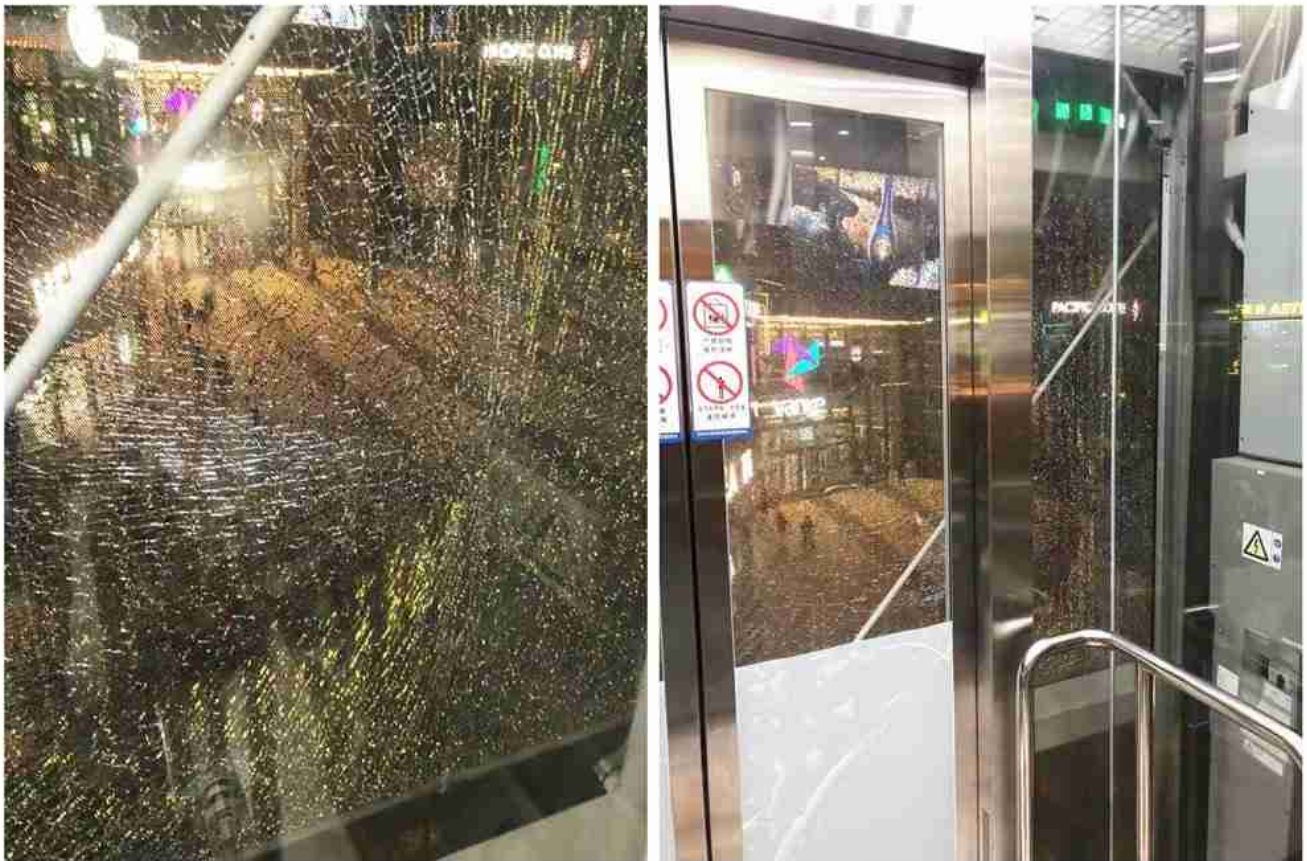
5. El entorno de producción

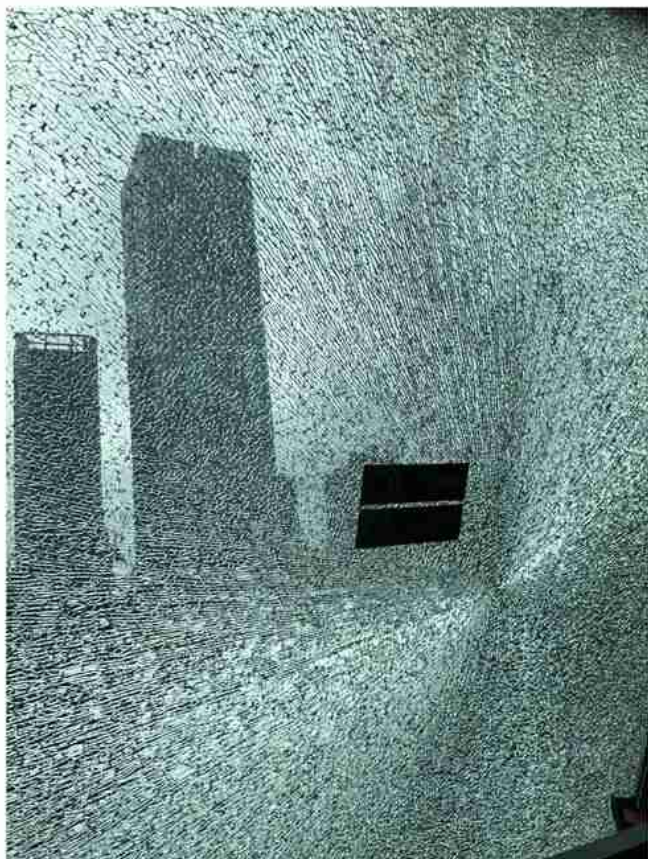
Independientemente del tipo de vidrio laminado, debemos prestar atención al entorno de producción y al entorno donde se almacenan el vidrio y los materiales entre capas. Si el vidrio y los materiales de la capa intermedia están contaminados, los productos terminados no están calificados.

Cuando la temperatura y la humedad no son deficientes en una sala de laminación, especialmente para el vidrio laminado de proceso seco (la capa intermedia es películas de PVB o polimerización de iones), también es una de las razones de los productos no calificados.

El efecto del vidrio laminado no calificado en el vidrio terminado

Como parte importante del vidrio arquitectónico, los defectos en el proceso de producción afectarán directamente la apariencia y la vida útil del producto terminado.





¿Quieres saber cómo [Shenzhen Dragon Glass](#), que es el principal proveedor de vidrio laminado, controla la calidad del [vidrio laminado](#) desde todos los aspectos? Por favor, marque nuestro sitio web, lo analizaremos en detalle en el próximo artículo.