

Proceso de doblado en caliente de barandilla de vidrio curvo laminado de 22,28 mm más vendido



Una barandilla de vidrio curvo de radio pequeño ha sido durante mucho tiempo de gran interés para el mercado. El vidrio curvo aporta elegancia y energía a las barandillas de vidrio, ya sea en el hogar o en el centro comercial.

El proceso de creación de un vidrio curvo de radio pequeño de alta calidad ha evolucionado a lo largo de los años. Con investigación y desarrollo continuos, el uso de la última tecnología y maquinaria, ahora es posible doblar una gama mucho más amplia de radios, tamaños y espesores.



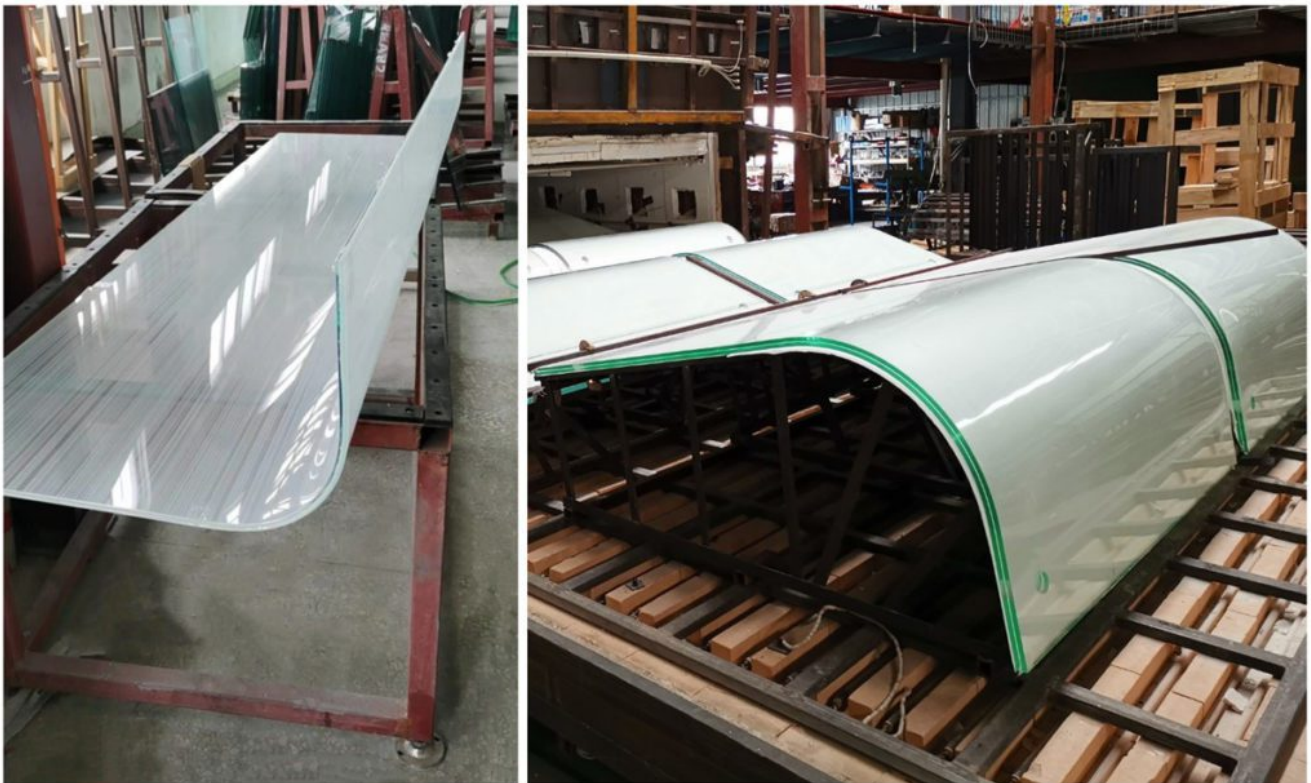
¿Qué es un pequeño radio de vidrio curvo?

La producción de vidrio curvo generalmente comienza con un molde. Como línea de base para el vidrio curvo que se doblarán en la forma deseada. Una vez que se completa el molde, se precalienta a la temperatura deseada durante aproximadamente una hora antes de colocar el vidrio en el molde. Cualquier gran diferencia de temperatura entre el molde y el vidrio podría hacer que el vidrio se rompa, por lo que es muy importante precalentar el molde.

Mientras el molde se precalienta, el panel plano de vidrio que eventualmente se estirará y curvará a la forma deseada se limpia, se pule y se verifica si hay otras partículas de polvo. Cualquier partícula en el vidrio mientras se calienta podría causar grietas, por lo que es importante eliminar cualquier rastro perdido.

En este punto, el molde se precalienta y se retira del horno. Luego se coloca el vidrio encima y todo se vuelve a cargar en el horno. Una vez que el horno alcanza la temperatura deseada, alrededor de 1000 grados C, las moléculas en el vidrio

comienzan a acelerarse y comienza a derretirse y doblarse, fundiéndose en la forma del molde. El horno se enfría muy lentamente, completando el vidrio curvo.



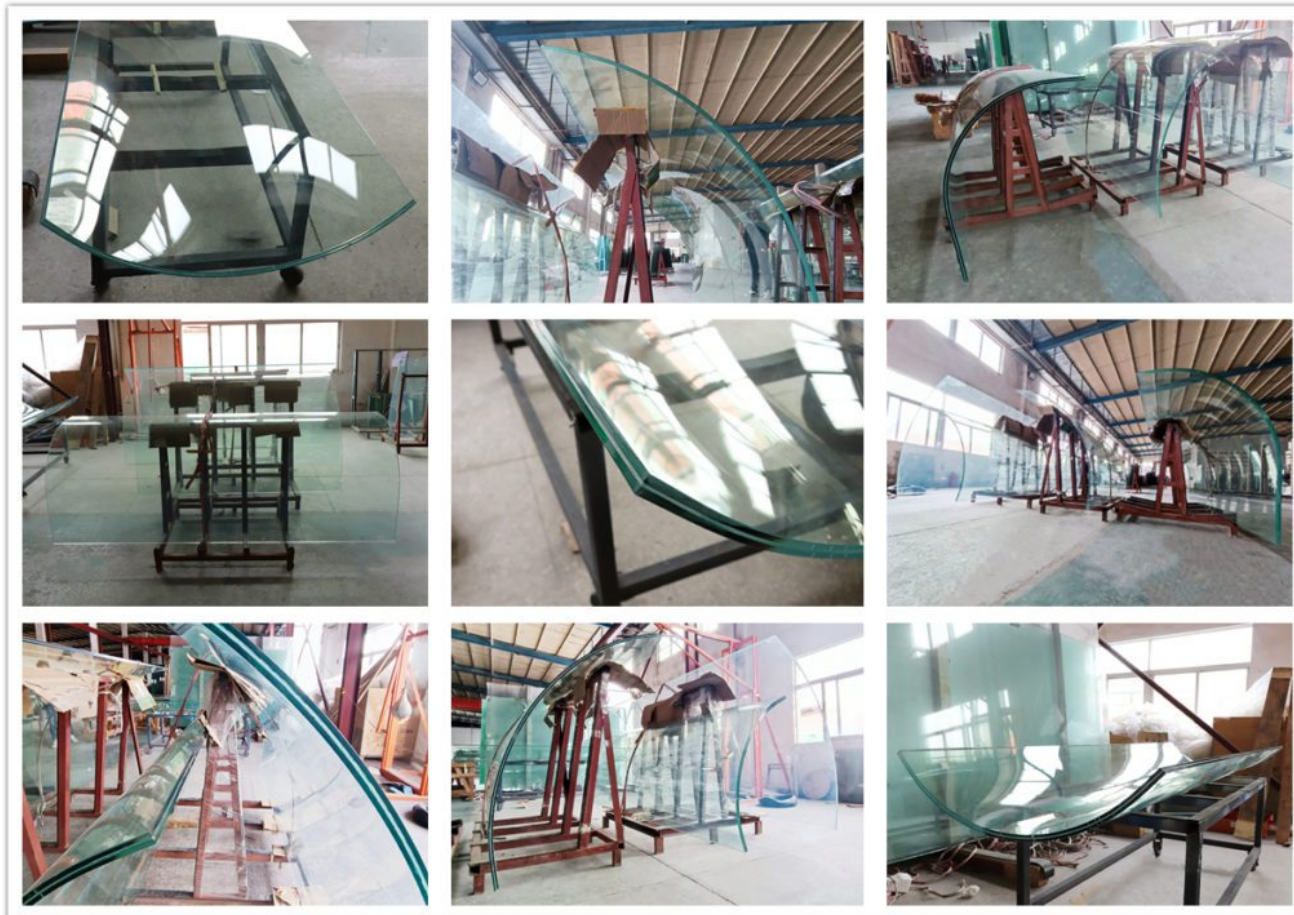
¿Cómo producimos vidrio curvo laminado para las barandillas de vidrio?

Usando dos paneles de vidrio curvo de 10 mm laminados por una capa intermedia de PVB de 2,28 mm, el proceso de laminado se somete a un autoclave de alta temperatura y alta presión durante más de 6 horas. Después del proceso de laminado, la unión entre el vidrio y el PVB estará permanentemente juntos.

La capa intermedia actúa para mantener unido el vidrio en caso de rotura, por lo tanto, el vidrio tenderá a adherirse a la capa intermedia y no se deshará, protegiéndolo de lesiones personales.

Ventaja de la barandilla de vidrio curvo

1. **Buen efecto decorativo:** el vidrio curvo es una forma creativa. [Shenzhen Dragon Glass](#) también puede suministrar vidrio curvo en muchos colores, grosores y radios, por lo que casi cualquier cosa se puede lograr. Incluso una variedad de las capas intermedias disponibles ofrece interesantes posibilidades decorativas pero también funcionales.
2. **A la medida:** El vidrio curvo se puede aplicar de una manera interesante, se hace a la medida de cada proyecto y como tal se puede producir para cumplir con una variedad de diseños, ya sea una curva compleja con tangentes planas o una curva cilíndrica sencilla.
3. **Súper seguro:** el vidrio curvo laminado protege de lesiones personales, si el vidrio se rompe, los fragmentos se adhieren a la capa intermedia y no se desmoronan. Incluso es posible construir gafas multicapa para diversas y exigentes necesidades de protección.
4. **Fuerte resistencia a la presión :** no solo eso, el arqueado lo hace altamente resistente a la carga. Cuando se usan correctamente, pueden reducir el uso de otros materiales de construcción.



Especificaciones de la barandilla de panel de vidrio de 22,28 mm

- **Espesor del vidrio:** 10 mm + 10 mm, otros espesores como 5 mm + 5 mm, 6 mm + 6 mm, 8 mm + 8 mm, etc. también disponibles;
- **Forma del vidrio:** Curvo. La forma plana está disponible;
- **Radio mínimo:** 200 mm para vidrio laminado curvo de flexión en caliente. 900 mm para el [proceso de templado curvo](#).
- **Arco máximo:** 3300mm, Altura 3300mm, etc.
- **Proceso adicional:** impresión digital, impresión de fritas cerámicas, recubrimiento de baja emisividad, grabado ácido o arenado, etc.
- **Tiempo de producción:** 20 días después de la confirmación del pedido;
- **Certificaciones:** CCC/CE/SGCC/ISO9001/AS, etc.

- **Embalaje:** embalaje de cajas de madera contrachapada fuerte

Calidad

- Sujeto a CE;
- Sujeto a BS;
- Sujeto a ASTM;
- Sujeto a ISO9001, etc.

Embalaje y entrega



Cajas de madera contrachapada fuerte embalaje y entrega.

[Shenzhen Dragon Glass](#) son proveedores totales de vidrio que suministran vidrio curvo que va desde vidrio templado hasta laminados de alto rendimiento, todos los cuales se pueden curvar según sus necesidades individuales.

[Contáctenos](#) y vea si podemos ayudarlo a encontrar las opciones perfectas para su vidrio curvo.