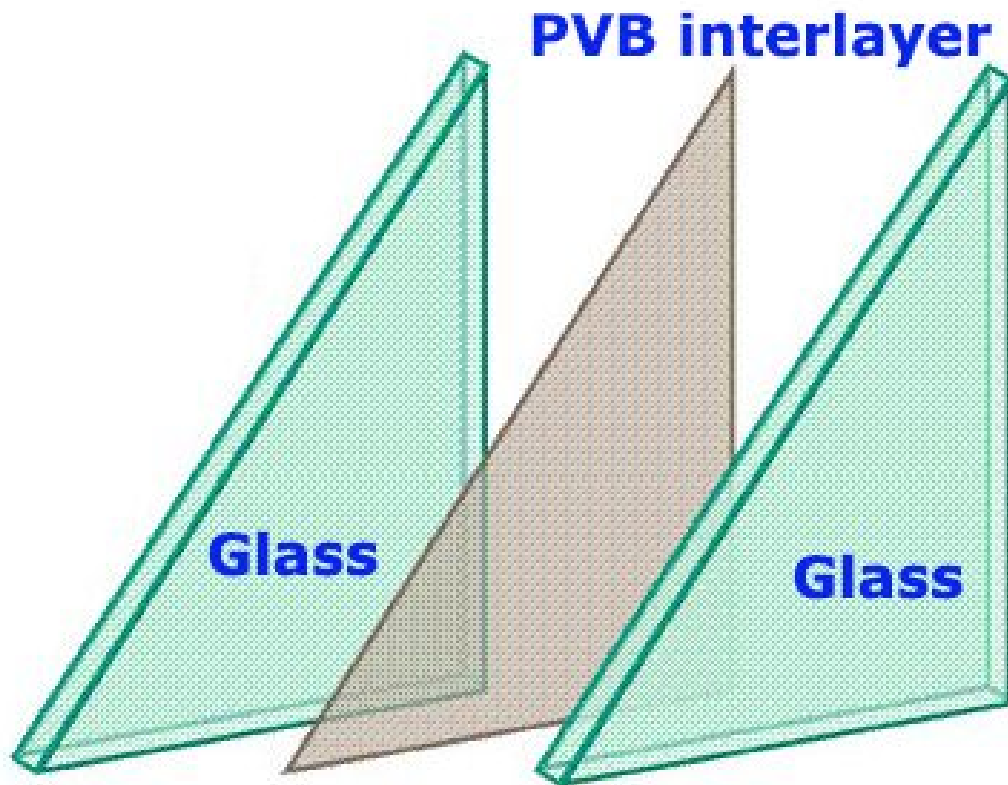


5 razones por las que la delaminación y soluciones de vidrio laminado PVB



Hoy estamos hablando de la delaminación de vidrio laminado. Antes del tema de hoy, permítanme presentarles brevemente qué es el vidrio laminado. El vidrio laminado está compuesto por dos o más piezas de vidrio, con una capa o película de plástico multicapa, un producto compuesto procesado por alta temperatura y alta presión. La película de plástico proporcionará al vidrio un mejor rendimiento de seguridad, así como un rendimiento de aislamiento acústico y resistencia al impacto.



Vidrio laminado PVB

¿Cómo es la delaminación del vidrio laminado?

El vidrio laminado calificado se ve cristalino sin burbujas ni polvo dentro de la capa intermedia. Sin embargo, a veces podemos notar que aparecen algunas burbujas en el borde del vidrio laminado, cada vez más con el tiempo. Eso se llama delaminación de vidrio laminado.

La delaminación de los bordes del vidrio laminado se producirá unos meses o años después de la instalación. Hay algunos patrones de dedos, patrones de rayas u otros patrones irregulares en el vidrio. Esos patrones en los bordes del vidrio hacen que el vidrio se vea mal.



Delaminación **de vidrio laminado PVB**



Delaminación *de vidrio laminado PVB*

5 razones para la delaminación del vidrio laminado

1. Capa intermedia de PVB delgada: la superficie del vidrio templado no es tan plana como el vidrio recocido, por lo que el vidrio templado requiere capas intermedias más gruesas para llenar la superficie irregular del vidrio. Las capas intermedias demasiado delgadas aumentarán el riesgo de deslaminación del vidrio.

2. Capa intermedia de PVB caducada: el uso de capas intermedias de PVB caducadas también acelerará la delaminación debido a la falla del adhesivo.

3. Impurezas: la superficie del vidrio puede estar contaminada por

aceite, detergente o agua que quede en la superficie del vidrio, lo que reduce significativamente la adherencia.

4. Alta humedad: El agua tiene una gran influencia en el proceso de producción de vidrio laminado de PVB, por lo que todo el proceso de producción debe mantenerse a baja humedad en el autoclave o en la sala de producción de laminados.

5. Parámetros de temperatura incorrectos: si la temperatura es demasiado baja, el vidrio y la capa intermedia no se unirán por completo. Si la temperatura es demasiado alta, se desbordarán más capas intermedias de PVB bajo alta presión. Las capas intermedias de PVB más delgadas en el borde del vidrio provocan la delaminación fácilmente.

Soluciones para evitar la delaminación del vidrio

1. Limpie a fondo la superficie de vidrio y manténgala seca.
2. La sala de laminación debe estar equipada con aire acondicionado y deshumidificador para mantener constante la temperatura y la humedad del ambiente.
3. Reforzar la gestión de almacenamiento de las capas intermedias de PVB y no utilizar capas intermedias caducadas.
4. De acuerdo con los diferentes espesores y tipos de vidrio, elija el mejor espesor de capa intermedia.
5. Inspeccione periódicamente el autoclave para asegurarse de que la humedad, la temperatura y la presión estén dentro de los estándares.

Línea de producción de vidrio laminado en nuestra fábrica



sala de laminación libre de polvo



sala de laminación libre de polvo



sala de laminación libre de polvo



las capas intermedias restantes se están recortando

[Shenzhen Dragon Glass](#) ha estado en la industria del vidrio durante más de 27 años, dedicada a suministrar vidrio laminado de excelente calidad, incluido el vidrio laminado PVB, el vidrio laminado EVA, el vidrio laminado SGP y el vidrio laminado coloreado. Utilizamos interláminas de la mejor calidad y equipos avanzados, y también seguimos estrictos procedimientos de control de calidad/control de calidad para garantizar que nuestros productos de vidrio estén calificados.

Póngase [en contacto con nosotros](#) si está interesado en nuestros productos de vidrio.