# 8 mm ultraklare gebogene Glasscheibe für Glasschmuckvitrinen

## Was ist die ultraklare gebogene Glasscheibe?

Eine gebogene Glasscheibe, auch Biegeglas genannt, ist Glas, das über seinen Erweichungspunkt hinaus erhitzt und in eine gebogene Form gebracht wurde. Im Allgemeinen gibt es zwei Arten von gebogenen Glasscheiben: – warm gebogenes Glas und kalt gebogenes Glas.

**Heiß gebogenes Glas** wird zum Schwerkraftbiegen geglüht. Die Glasplatte wird auf oder in eine Form gelegt und auf Glaserweichungstemperatur erhitzt und dann langsam abgekühlt,

nachdem die exakte Form fertig geformt ist. Mit dieser Methode können Sie viele verschiedene Formen erzielen. Aber es ist zeitaufwändig und die Produktionskosten sind hoch.

**Kalt gebogenes Glas** wird auch als gebogenes gehärtetes Glas oder gebogenes gehärtetes Glas bezeichnet. Es wird in einem temperierten Ofen verarbeitet. Nachdem die gewünschte Form in der gebogenen Form in der Temperierlinie erreicht ist, wird sie mit dem starken Windstrahl schnell auf Raumtemperatur abgekühlt. Kaltbiegeglas (gebogenes Hartglas) hat eine 5-mal höhere Festigkeit als normales getempertes Glas.

# Warum eine ultraklare gebogene Glasscheibe für eine Schmuckvitrine

## aus Glas verwenden?

1. Die ultraklare gebogene Glasscheibe hat eine sehr starke Lichtdurchlässigkeit. Seine perfekte Transparenz stellt sicher, dass Sie in der Lage sind, den perfekten visuellen Effekt natürlicher Farben für Ihre Glasschmuckvitrine zu erzielen.

2. Die extraklare gebogene Glasscheibe bietet eine klare Sicht ohne Farbverzerrung. Es zeigt die wahre Farbe eines Objekts und verbessert die Ästhetik der gebogenen Glasvitrine.

3. Die 360-Grad-Sichtbarkeit von gebogenen Glasscheiben macht sie ideal für eine Vitrine aus gebogenem Glas, in der Produkte aus allen Winkeln betrachtet werden können.

*Klarglas VS ultraklares Glas*

# Hauptmerkmale von Vitrinenglas aus gebogenem Glas

- Einzigartige runde oder ovale Form
- Klare Sicht

- LOGO kann angepasst werden
- professionelle Glasbiegeprozesstechnik, prägnant und schön, aber auch stark und langlebig.

# Spezifikationen

| | |
|---|---|
| **Glasdicke** | 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 5 + 5 mm, 6 + 6 mm usw.; |
| **Glasfarbe** | Klares Floatglas, ultraklares Glas; |
| **Glas-Stil** | Flaches gehärtetes Glas, gebogenes gehärtetes Glas, heiß gebogenes Glas, Verbundglas; |
| **Glasgröße** | Wie angepasst; |
| **Glas-Stil** | Klares Floatglas, extra klares Glas; |
| **Anlasstyp** | Gebogenes Glas, Flachglas; |
| **Kantenarbeit** | Flache polierte Kante |
| **Form und gebogener Radius** | Wie angepasst; |
| **Min Radius** | 900 mm für gebogenes Verbundglas, ansonsten wird es einem Heißbiegeprozess unterzogen; |
| **Max Arch** | 3300 mm, Höhe 3300 mm usw.; |
| **Qualität** | CE/ASTM/AS/ISO9001/BS/CE; |
| **Verpackung** | Starke Sperrholzkisten; |
| **Kapazität** | 3000 qm/Tag; |
| **Produktionszeit** | 20 Tage nach Auftragsbestätigung. |

*8 mm ultraklare gebogene Glasscheibe für Glasschmuckvitrinen*

# Qualität

- Vorbehaltlich CE;
- Vorbehaltlich des SGCC;
- Vorbehaltlich AS;
- Vorbehaltlich BS.

# Anwendungen

# Details zum Produktionsprozess

## Schneiden und Kanten

Wenn Floatglas von der Produktionslinie kommt, ist es eine flache Platte. Große Glasscheiben werden in eine Reihe von Endverbrauchsgrößen geritzt. Danach werden diese einzelnen Glasstücke auf einer vertikalen Linie bekantet und zu einer industriellen Waschmaschine geschickt.

## Gebogene Glasform

Der Warmbiegeprozess beginnt normalerweise mit Stahlstücken. Das bildet eine Form als Basis für das Glas, das sie in die

gewünschte Form biegen. Sobald die Form fertig ist, wird sie etwa eine Stunde lang auf die gewünschte Temperatur vorgeheizt, bevor das Glas in die Form gegeben wird. Jegliche großen Temperaturunterschiede zwischen der Form und dem Glas könnten dazu führen, dass das Glas zerbricht, daher ist das Vorwärmen der Form sehr wichtig.

## Heißbiegen

Nachdem die Form vorgeheizt und aus dem Ofen entfernt wurde, wird das Glas darauf gelegt und das Ganze wieder in den Ofen geladen. Sobald der Ofen die gewünschte Temperatur erreicht hat – etwa 700 Grad C – beginnen die Moleküle im Glas schneller zu werden und es beginnt zu schmelzen und sich zu biegen, wobei das Biegen allein auf der Schwerkraft beruhen kann. Alternativ kann der Glasbiegeprozess unterstützt werden, bei dem eine mechanische Biegepresse das Glas in eine Sollform

zwingt. Die Form wird dann langsam abgekühlt, um Restspannungen im Glas zu vermeiden, wodurch das Heißbiegen des Glases abgeschlossen wird.

## Prozessdetails produzieren

# Verpackungsdetails und Lieferung

*dicke Schaumstoffpolster, um zu verhindern, dass das Glas im Inneren des Gehäuses herumschlägt*

*stabile Sperrholzkisten, um die Sicherheit beim Langstreckentransport zu gewährleisten*

Shenzhen Dragon Glass ist einer der Top 5 Hersteller von gebogenem Glas in China. Unsere gebogenen Glasscheiben, die für Vitrinen aus gebogenem Glas verwendet werden, sind bei Luxusgeschäften, Boutiquen und Juwelieren beliebt.

Sprechen Sie uns jederzeit an, wenn Sie ein Glas für die elegant geschwungene Glasvitrine suchen.