

5 أسباب هامة للترجيح مغلقة غير مؤهل في الإنتاج



ما هو الزجاج المغلف؟

الزجاج المغلف هو نوع من الزجاج السلامة مع قطعتين من الزجاج أو أكثر من اثنين، مفصولة بين الطبقات والمرتبطة معا عن طريق المعالجة. الطبقة البينية من الزجاج المغلفة هي أساسا الطين الكيميائي الرطب، فيلم إيفا، فيلم PVB، أيون البلمرة interlayer، الخ.

الزجاج مغلفة كما لوحة زجاجية السلامة لديه أفضل أداء شامل. ويستخدم على نطاق واسع في البناء، والطلب عليه يتزايد أيضا هذه السنوات. ومع ذلك، هناك المزيد والمزيد من المصانع الصغيرة والمتوسطة الحجم، وبالتالي فإن نوعية ورقة صفح الزجاج يختلف بسبب معدات الإنتاج ومواد الإنتاج. الزجاج المغلف غير المشروط موجود دائما ، ومعدل الأداء البيئي غير المشروط (مقاومة الحرارة ، ومقاومة الرطوبة ، ومقاومة الإشعاع) مرتفع نسبيا ، مثل الفقاعات في الطبقات ، وإزالة الغوم ، وتغير اللون أو العكر.



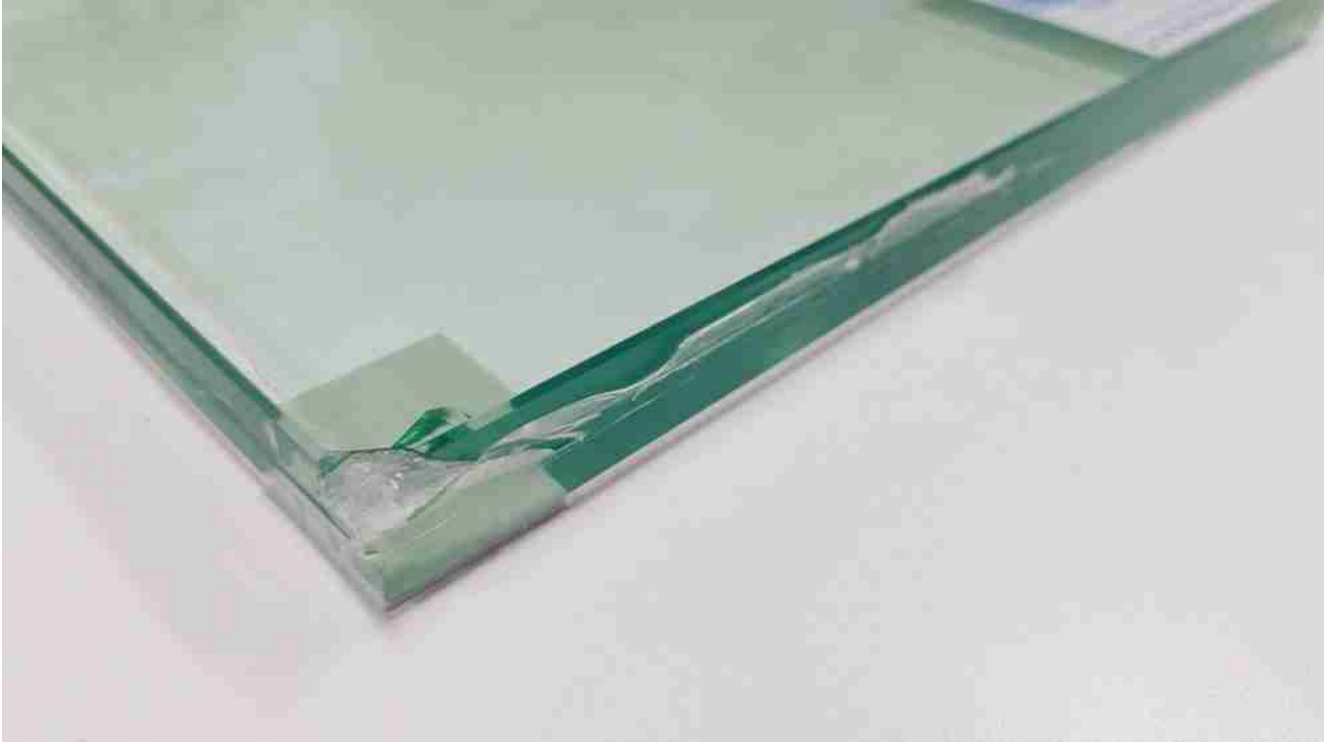
□□□□ □□□□ □□□□



الأسباب الورقة صفح الزجاج غير المؤهلة

أسباب ورقة صفح الزجاج غير المؤهلة

هناك العديد من الأسباب لعدم المؤهلين ورقة صفح الزجاج. كل إجراء أثناء الإنتاج سيؤثر على الجودة. في المقال، نناقش جوانب الموظفين والمعدات والمواد وأساليب الإنتاج وبيئة الإنتاج.



الزجاج المصفح

1. الزجاج المصفح

في إنتاج الزجاج المغلفة، والعاملين في الإدارة، وشراء المواد الخام، والإنتاج، وفحص الجودة تلعب دورا هاما في جودة المنتج. إذا كان هناك أي شيء خاطئ مع الخطوات، فإنه يؤدي إلى منتجات ذات جودة منخفضة.

2. الزجاج المصفح

عندما تكون هناك حاجة إلى معدات فراغ، ينبغي اختبارها أو فحصه مسبقا للتأكد من أن جميع الأجهزة تعمل بشكل جيد أثناء العملية، وبعض أجهزة التحكم مثل الضغط والسرعة ودرجة الحرارة.

3. الزجاج المصفح

عندما تكون طبقتين أو أكثر من الزجاج المستخدم لتشكيل الزجاج المغلفة هي الزجاج المقسى أو الزجاج المقوس المنحني، قد يكون شكل الموجة منحنيا أكثر من اللازم أو قد لا تتناسب الأسطح المنحنية بشكل جيد، مما يؤدي إلى تشابكات كبيرة جدا والتصاق ضعيف. شراء وتفتيش المواد بين الطبقات للزجاج مغلفة (الغراء الكيميائي، فيلم إيفا، فيلم PVB، أيون البلمرة interlayer، الخ) هي أيضا مهمة جدا. العديد من العيوب ترجع إلى الفشل في السيطرة على المواد

الخام المشتراة بشكل فعال.



□□□□□□

4. □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□

- يستخدم الزجاج المغلف الرطب مع الغراء الكيميائي كما interlayer، والسبب الرئيسي للمنتجات غير المؤهلة هو أن كمية ملء الغراء الكيميائي غير كافية.
- عند إنتاج الزجاج مغلفة مع فيلم إيفا، درجة فراغ، ودرجة حرارة التدفئة، والوقت ينبغي النظر لتلبية الاحتياجات.
- عند إنتاج الزجاج مغلفة مع فيلم PVB أو أيون بلمرة، ينبغي التمييز بين ما إذا كانت عملية ما قبل الضغط المتداول، كنس، أو كليهما. وينبغي النظر فيما إذا كان التفتيش غير مشروط بسبب عدم كفاية الفراغ. عندما توجد كلتا الحالتين في عملية الضغط المسبق، يجب أن نولي اهتماما في نفس الوقت.

بالإضافة إلى ذلك، من الضروري أيضا النظر فيما إذا كان تشغيل الأوتوكلاف يلبي متطلبات الإنتاج.



المنتجات غير المؤهلة

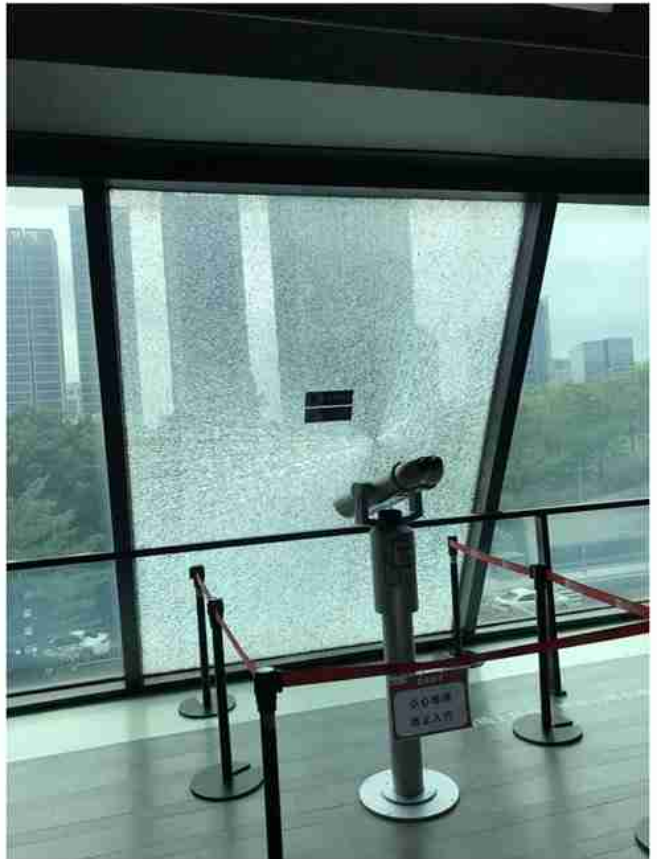
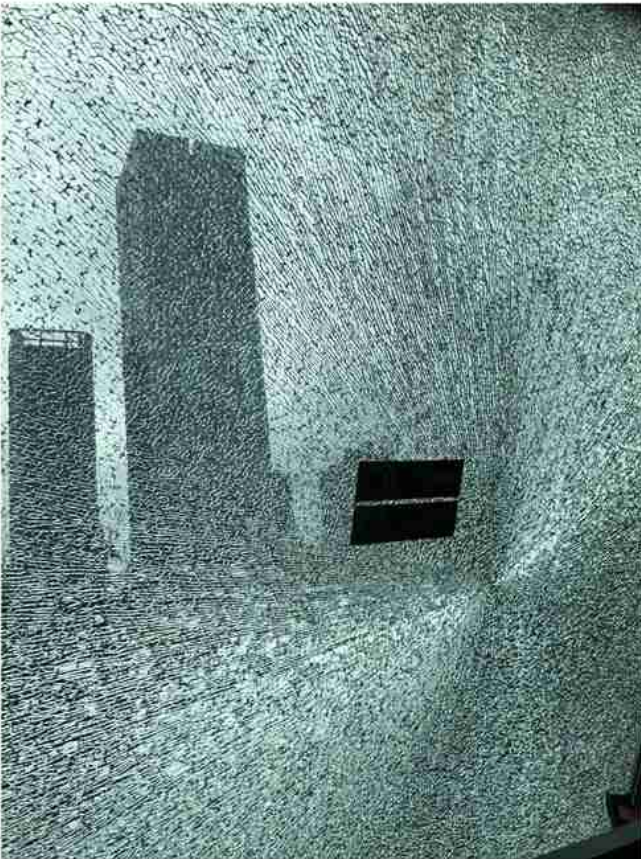
5. المنتجات غير المؤهلة

بغض النظر عن نوع الزجاج المغلف، يجب أن نولي اهتماما لبيئة الإنتاج والبيئة حيث يتم تخزين الزجاج والمواد بين الطبقات. إذا تلوث الزجاج والمواد بين الطبقات، والمنتجات النهائية غير مؤهلة.

عندما تكون درجة الحرارة والرطوبة ليست دون المستوى في غرفة التصفيح ، وخاصة بالنسبة للزجاج المغلفة عملية جافة (الطبقة البينية هي أفلام PVB أو البلمرة الأيونية) ، بل هو أيضا أحد أسباب المنتجات غير المؤهلة.

تأثير الزجاج المغلف غير المؤهل على الزجاج النهائي

كجزء مهم من الزجاج المعماري ، ستؤثر العيوب في عملية الإنتاج بشكل مباشر على مظهر المنتج النهائي وحياته.



00000 0000 00 0000_000000_000000_000000 000 0000 00 0000 00
0000 00000000 0000 00_000000_000000 000000 00 000000 00000000 0000
000000 00 000000000 0000000 0000 0000000000 000 0000000 000000000

